

# POWER WAVE® 300C

## SOLDADORA DE PROCESOS AVANZADOS



### LA MÁQUINA TODO EN UNO

Desde la capacitación técnica hasta la fabricación industrial, la Power Wave 300C ofrece la mejor soldadora de 300 amperios: "Hace de Todo". Equipada con todo el desempeño y la tecnología de arco que espera de un sistema Power Wave, esta máquina compacta lleva la soldadura industrial "todo en uno" al siguiente nivel.

#### Procesos »

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P, FCAW  
SMAW-AC\*, GTAW-AC\*, GTAW-HF\*, STT  
MIG\*

#### Aplicaciones »

Fabricación general, Educativos

#### Salida »



#### Entrada »



#### Números de producto»

POWER WAVE 300C ESTÁNDAR  
**K4487-1**

POWER WAVE 300C AVANZADA  
**K4488-1**

POWER WAVE 300C ONE-PAK® EDUCATIVO AVANZADO  
**K4934-1**

\*Disponible en el modelo Power Wave 300C Avanzada

Para el total de listado de formas de onda, visite  
[www.PowerWaveSoftware.com](http://www.PowerWaveSoftware.com)

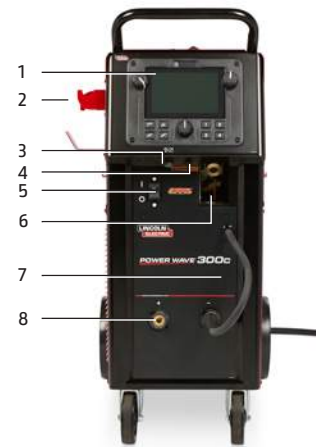
## CARACTERÍSTICAS

- **El mejor rendimiento de su clase** La única máquina industrial todo proceso de 300 Amp. y ciclo de trabajo del 100%.
- **Versatilidad para todos los procesos** Electrodo, TIG, MIG, Alambre tubular, Procesos de ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA / CC \*.
- **Conectividad inteligente** Interfaz inteligente centrada en el operador y con potentes capacidades de la Industria 4.0, incluido el monitoreo de la producción mediante el programa CheckPoint®.
- **Potencia de entrada flexible** La tecnología PowerConnect® permite una potencia de entrada de 200V-600V mientras mantiene un desempeño de arco consistente y confiable.
- **Diseño Ready-to-Run™** Características estándar para una operación simple y directa, que incluyen ganchos para el manejo de cables, carro integrado con portacilindros y válvula solenoide para TIG.

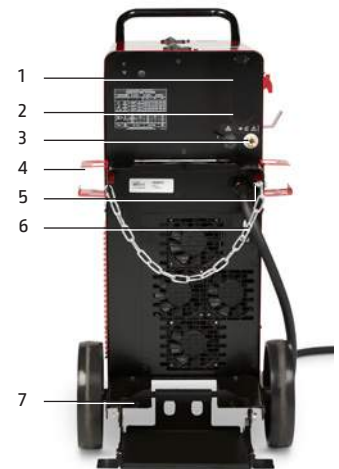
\*Disponible en modelos avanzados Power Wave 300C

## CONTROLES CLAVE - FUENTE DE PODER

1. Interfaz de usuario / controles con puerto USB
2. Gancho para colgar cable / antorcha
3. Conexión remota, 12 pines
4. Conexión para pistola de gatillo, 4 pines
5. Fuente de poder ON/OFF
6. Conexión para pistola MIG/FCAW
7. Conexión para cable sensor (cuando se requiera)
8. Conexión Twist Mate™ para TIG con válvula solenoide integrada para el gas



1. Tomacorriente auxiliar de 115 V (K2829-1 opcional)
2. Conexión Ethernet
3. Entrada de gas para MIG/FCAW
4. Portaherramientas
5. Entrada del cable de alimentación
6. Entrada de gas para TIG
7. Portacilindros



## CONTROLES CLAVE - INTERFAZ DE USUARIO

Nombre de la memoria

Indicador de doble procedimiento

Velocidad de alimentación de alambre / Ajuste de amperaje: Use la perilla izquierda para ajustar

Velocidad de alimentación de alambre / Amperaje

Pantalla de alta resolución de 7 pulg. IP67

Detalles del proceso

True Energy®: Muestra el cálculo de la energía real de la última soldadura aplicada

Navegación / Seleccionar

Selección de proceso con un clic

Puerto USB

Ajuste de voltaje: Use la perilla derecha para ajustar

Ajuste de voltaje

Indicador de voltaje sinérgico: Se muestra el voltaje nominal. Bajar el voltaje por debajo del nominal moverá la barra hacia la izquierda. Si aumenta el voltaje por encima del nominal, la barra se moverá hacia la derecha. NOTA: En el modo simple, los ajustes de START /END no aparecerán en la pantalla de inicio, incluso cuando se establece en un valor distinto de cero.

Barra de menú: Use la perilla de navegación / seleccionar para desplazarse por las opciones en la pantalla. Presione la perilla para seleccionar la opción resaltada.

Selección de memoria

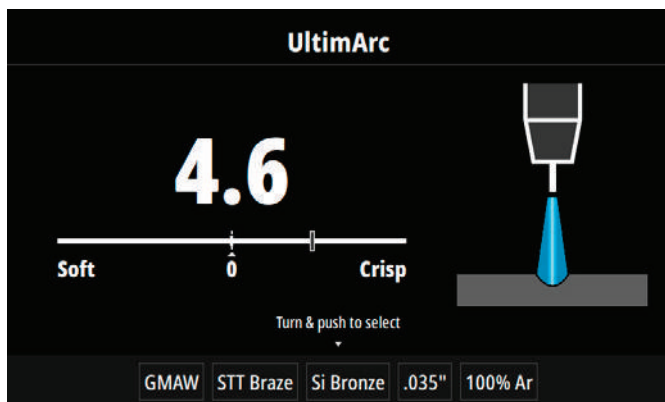
## LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE SIMPLICIDAD Y CONTROL

La interfaz de usuario de la Power Wave 300C ayuda a maximizar el tiempo de arco y permite que los operadores de todos los niveles se concentren más en hacer excelentes soldaduras.

- Cambios de proceso con un solo botón
- Navegación sencilla y fácil de entender
- Botones de memoria para configuraciones preferidas
- Tecnología ArcFX® para retroalimentación visual de la configuración del arco
- Un solo punto de uso: todos los controles en un solo lugar en el alimentador
- Opciones multilingües para una verdadera compatibilidad global



Power Wave 300C - Pantalla de inicio



Power Wave 300C - Pantalla de configuración de procesos con tecnología ArcFX®



Power Wave 300C - Pantalla de opciones de lenguaje

## RENDIMIENTO CON AJUSTE FINO DEL ARCO

La Power Wave 300C viene cargada con una lista expandible de modos de soldadura optimizados para un rendimiento máximo con los metales de relleno más comunes en la industria, los diámetros de alambres y con las mezclas de gases ofertadas mediante la Tecnología del Control de la Forma de Onda de Lincoln.

- Modo de electrodo optimizado para electrodo celulósico y de bajo hidrógeno
- Modo MIG optimizado para acero de 0.035-0.052 pulg., para acero inoxidable de 0.035-0.045 pulg., para núcleo metálico de 0.045-0.052 pulg. y para aluminio de 0.035, 3/64 y 1/16 pulg.
- Modo MIG optimizado para la simplicidad (Smart Pulse™) y gestión de humos (Low Fume Pulse™)\*
- Modo Alambre tubular optimizado para 0.045, 0.052 y 1/16 pulg.
- Modo TIG de alta frecuencia y CA / CC\*

\* Disponible en Power Wave 300C modelo avanzado

## MODELOS Y PAQUETES DISPONIBLES



### K4487-1 Power Wave 300C Estándar

- Salida DC
- Capacidades multiproceso

#### ¿Qué incluye?

- Pistola Magnum® PRO Curve™ 300 Ready-Pak (K2951-2-6-45)
- Regulador flujómetro Harris y kit de mangueras (310021)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m)
- Rodillos impulsores combinados con ranura en V (incluidos en el conjunto del mecanismo de alimentación) de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm) (KP1696-1)



### K4488-1 Power Wave 300C Avanzada

- Salida AC/DC
- Capacidades multiproceso, con formas de onda avanzadas:
  - Smart Pulse™, Low Fume Pulse™ y STT®
  - HF TIG incluyendo el modo AC Aluminum

#### ¿Qué incluye?

- Pistola Magnum PRO Curve 300 Ready-Pak (K2951-2-6-45)
- Regulador flujómetro Harris y kit de mangueras (310021)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m)
- Rodillos impulsores combinados con ranura en V (incluidos en el conjunto del mecanismo de alimentación) de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm) (KP1696-1)



### K4934-1 Power Wave 300C One-Pak Educativa avanzada

#### ¿Qué incluye?

- Power Wave 300C Avanzada (K4488-1)
- Pistola Magnum PRO Curve 300 Ready-Pak (K2951-2-6-45)
- Regulador flujómetro Harris y kit de mangueras (310021)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m)
- PTA-17F Antorcha TIG Ready-Pak (12.5 pies, 1 pieza) (K1782-14)
- Control de pie™ de 25 pies (7.6 m), 12-pines (K870-2)
- Portaelectrodo y Cable (con conector Twist Mate) (K2374-1)
- Rodillos impulsores combinados con ranura en V (incluidos en el conjunto del mecanismo de alimentación) de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm) (KP1696-1)

## ACCESORIOS ADICIONALES PARA POWER WAVE 300C



### K4866-1 Kit actualizado para la Power Wave 300C para el uso dual de cilindros de gas

Permite el uso de varios cilindros de gas o una combinación de un cilindro de gas y un enfriador de agua en la parte trasera de la Power Wave 300C.



### K4898-1 Kit adaptador para enfriador de agua para la Power Wave 300C

Permite instalar el enfriador de agua Cool Arc® 40 en lugar de un cilindro de gas en el portacilindro 300C simple o doble. El kit incluye: 1 Kit de hardware y conjunto de montaje de 300C Cool Arc 40, 1 Kit de extensión de manguera de agua Cool Arc 40 CGA a QD y 2 Adaptadores de desconexión rápida (KP4642-1).



### K1813-1 Enfriador de agua Cool Arc 40

Enfriador de agua industrial que funciona tanto en horizontal como en vertical para minimizar el espacio ocupado.

\* Para el uso de pistolas semiautomáticas enfriadas por agua Magnum PRO de Lincoln Electric, solicite el kit de conectores K466-6.

**PUNTAS DE CONTACTO Y GUIAS**

Diámetro del alambre pulg. (mm)	Descripción	Código No.
<b>PARA ACERO / ACERO INOXIDABLE / BRONCE AL SILICIO</b>		
0.045 [1.2]	Puntas de contacto de 350A (10)	KP2744-045
0.035 [0.9]	Puntas de contacto de 350A (10)	KP2744-035
0.030 [0.8]	Puntas de contacto de 350A (10)	KP2744-030
0.025 [0.6]	Puntas de contacto de 350A (10)	KP2744-025
0.035 - 0.045 [0.9 - 1.2]	Guía para alambres sólidos para Magnum PRO Curve™ de 15 pies [4.5 m] (1)	KP44-3545-15



Punta de contacto:  
KP2744-045

**BOQUILLAS Y DIFUSORES**

Diámetro de Boquilla pulg. (mm)	Descripción	Código No.
<b>350A</b>		
0.375 [9.5]	Boquilla roscable al raz	KP2742-1-38F
0.5 [12.7]	Boquilla roscable al raz	KP2742-1-50F
0.375 [9.5]	Boquilla roscable retraída	KP2742-1-38R
0.5 [12.7]	Boquilla roscable retraída	KP2742-1-50R
-	Boquilla roscable para acero	KP2746-1
<b>550A</b>		
0.625 [15.9]	Boquilla roscable al raz	KP2743-1-62F
0.75 [19.0]	Boquilla roscable al raz	KP2743-1-75F
0.625 [15.9]	Boquilla roscable retraída para aluminio	KP2743-1-62RA
0.75 [19.0]	Boquilla roscable retraída	KP2743-1-75R
-	Difusor roscable para acero	KP2747-1



Boquilla roscable  
KP2742-1-38F



Difusor roscable para acero  
KP2746-1



Difusor roscable para acero  
KP2747-1

Para más opciones consultar el manual de Magnum PRO.

**KITS PARA RODILLOS**

Tipo de Alambre	Diámetro de alambre - pulg. (mm)	Código No.
Sólido	0.023-0.030 [0.6-0.8]	KP1696-030S
	0.035 [0.9]	KP1696-035S
	0.035/0.045 Combinación	KP1696-1
	0.040 [1.0]	KP1696-2
	0.045 [1.2]	KP1696-045S
Tubular	0.035 [0.9]	KP1697-035C
	0.045 [1.2]	KP1697-045C
Aluminio	0.035 [0.9]	KP1695-035A
	3/64 [1.2]	KP1695-3/64A
	1/16 [1.6]	KP1695-1/16A



Kit de rodillos para alambres tubulares  
KP1697-035C

## ACCESORIOS RECOMENDADOS

### OPCIONES GENERALES



**Kit auxiliar para Power Wave 300C de 115V**  
Agrega un tomacorriente dúplex de 115v en la parte trasera de la máquina. Incluye el arnés con su tarjeta electrónica.  
**Código K2829-1**

**Protector de pantalla**  
**Código KP4735-1**



**Control de salida remoto con conector universal de 12 pines**  
Consta de una caja de control con opción de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida. **Código K857-2 (25 ft, 7.6 m)**  
**Código K857-3 (100 ft, 30.5 m)**

### OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

**Pistolas para soldar Magnum PRO Consulte publicaciones E12.05 y E12.08.**



**Kit de conector de pistola Power Wave 300C / POWER MIG** Configura las pistolas Lincoln Electric Magnum PRO para conectarse a fuentes de energía Power Wave 300C y POWER MIG®. Para usar con guías de las series KP42 y KP44.  
**Código K466-6**

**Adaptador de procedimiento dual Magnum PRO**

Se requiere para usar pistolas Magnum PRO de procedimiento dual o de programa dual con la Power Wave 300C.  
**Código K3159-1**

**Pistola de empuje Magnum Curve 300 AL 10 pies \***

La pistola de empuje Magnum PRO AL es una solución rentable para soldar alambre de aluminio de 3 / 64-1 / 16 pulgadas en distancias de hasta 10 pies. Esta solución de pistola de soldadura se diseñó teniendo en cuenta el alambre blando e incluye los consumibles adecuados para garantizar un rendimiento superior para las aplicaciones recomendadas.

**Código K4700-1-6-116A**



**Adaptador Fast-Mate™**  
Permite que las pistolas con un extremo posterior estilo Fast-Mate™ se conecten a las fuentes de energía Power Wave 300C y POWER MIG.  
**Código K489-8**



**Adaptador para bobinas pequeñas**  
Permite el uso de carretes de 8 pulg. (200 mm) de diámetro exterior para ser montados en la espiga de 2 pulg. (51 mm) de diámetro.  
**Código K468**



**Adaptador para bobinas de 14lb**  
Permite montar bobinas Innershield® de 14 lb (6 kg) en espigas de 2 pulgadas (51 mm) de diámetro.  
**Código K435**



**Adaptador Readi-Reel™**  
Adapta bobinas de 22 a 30 lb. (10 a 14 kg) de Lincoln tipo Readi-Reels® en la espiga de 2 pulg. (51mm) de diámetro.  
**Código K363P**



**Pistolas Push-Pull de conducto fijo Magnum PRO AL**  
Las nuevas y mejoradas pistolas push-pull de conducto fijo Magnum PRO AL cuentan con un nuevo revestimiento rígido que proporciona una solución de soldadura de aluminio suave y de primera calidad. Las capacidades de alimentación mejoradas reducirán el tiempo de inactividad y aumentarán el arco a tiempo.  
**Código K4797-2 (Enfriadas por aire) ó K4798-2 (Enfriadas por agua) E12.14**

**Magnum Pro 250LX GT Spool Gun con consumibles Magnum PRO de mayor duración y funcionalidad de conexión directa**

La Magnum PRO 250LX GT spool gun da como resultado menos tiempo de inactividad y una configuración sin problemas.

\*Se necesitará adaptador Lincoln de 7 pines a 12 pines (K2910-1)  
**Código K3569-2 y K2910-1 E12.28**



### OPCIONES DE TIG

**TIG PTA-17 Enfriadas por aire Ready-Pak®**  
La cabeza flexible y los cables Ultra-Flex™ brindan máxima comodidad y maniobrabilidad. Paquete preconfigurado con adaptador K1622-1 Twist-Mate™, cubierta de cables. Incluye: boquilla # 7 para 1/16 y 3/32 pulg (1.6 y 2.4 mm), mordaza, portamordaza y tapa. Tungsteno tipo E3.®  
**Código: K1782-14 (12.5 pies 3.8 m)**  
**Código K1782-18 (25 pies, 7.6 m)**  
**Opciones adicionales de antorcha TIG en E12.150**



**Interruptor de inicio de arco (00001862)**  
Se conecta a la antorcha TIG para un cómodo control con los dedos. Viene equipado con conector de 12 pines.  
**Código K814-2**



**Control de mano, estilo de riel giratorio de 12 pines**  
Amphenol (25 pies) Control de corriente remoto para soldadura TIG.  
**Código K963-4**



**Control de pie (00002440)**  
Proporciona 25 pies (7.6 m) de control de salida remoto para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 12 pines).  
**Código K870-2**



**Antorcha TIG-Mate 20 enfriada por agua Starter Pack**

Obtenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un kit completo y fácil de ordenar empacutado en su propio estuche portátil. Incluye: Antorcha TW-20, kit de piezas, Regulador flujómetro Harris, Adaptador Twist-Mate, Manguera para gas de 10 pies (3.0 m), mangueras de agua con acoplador, pinza de tierra con cable.  
**Código K2267-1**



## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Voltaje de entrada / Fase / Hertz	Rango de salida	Salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ Salida nominal	Dimensiones alto x ancho x largo pulg (mm)	Peso Neto lb (kg)
Power Wave 300C Estándar	K4487-1	200-208/220-230/380-415/460/575/1/3/50/60	5-350A	GMAW: 350A / 31.5 V / 40% GMAW: 300A / 29 V / 100%	3 fases/1 fase/40% Ciclo de trabajo: 44/40/25/20/16.5	39.67 x 20.65 x 39.60 (1007.6 x 524.5 x 1005.8)	193 (87.5)
Power Wave 300C Avanzada	K4488-1			SMAW: 325A / 33V / 40% SMAW: 280A / 31.2V/100%			3 fases/1 fase/100% Ciclo de trabajo: 35/32/19.5/16/14
Power Wave 300C One-Pak Educativa avanzada	K4934-1			FCAW: 350A / 31.5 V / 40% FCAW: 300A / 29 V / 100%  GTAW: 325A / 23V / 40% GTAW: 300A / 22V / 100%			

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric®, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visita la página [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para mayor información

### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company® es fabricar y vender equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden pedirle a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, expande ni altera ninguna garantía de nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el propósito particular de cualquier cliente, se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric están bajo el control y la responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa según nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.