

# POWER MIG® 260

## FABRICACIÓN SIMPLIFICADA



### POWER MIG® 260

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales. Su pantalla gráfica, de siete pulgadas, a todo color y con controles automáticos hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.

#### Simplificada

- » Visualice su soldadura con la tecnología ArcFX™
- » Configuración Rápida Ready.Set.Weld®
- » Ajustes automáticos que ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura.
- » Entrada de Alimentación Eléctrica Universal.

#### Innovadora

- » Pantalla a color de 7 pulg.
- » Capacidad de Memoria
- » Auto-calibración optimiza el desempeño en aplicaciones de Aluminio Push-Pull

#### Ergonómica

- » Visión ideal para realizar configuraciones.
- » Charola porta-cilindro de gas reclinable
- » Tomacorrientes de 115V y las conexiones de la pistola se encuentran en la parte frontal.
- » No requiere de mucho espacio

#### Procesos »

MIG, Alambre Tubular

#### Aplicaciones »

Fabricación General, Mantenimiento y Reparación, Estética Automotriz, Uso Ligero o Semi-Industrial

#### Código de Producto »

K3520-1

#### Entrada »



#### Salida »



## CONTROLES CLAVE

1. Mango frontal ergonómico.
2. Porta Cable para una estación de trabajo más organizada.
3. Porta herramientas de montaje lateral
4. Interfaz de usuario de 7 pulgadas.
5. Toma corriente de 115V frontal para un fácil acceso.
6. Conexión de pistola en ángulo para una alimentación de alambre mejorada.



## INTERFAZ DE USUARIO INTUITIVA

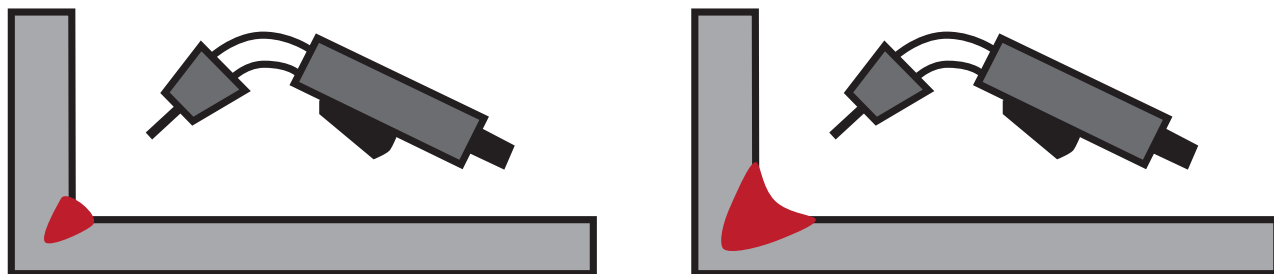
1. Barra de Configuración Actual
2. Velocidad de Alimentación de Alambre
3. Tipo de modo de soldadura seleccionado
4. ArcFX™
5. Voltaje
6. Botón de Inicio



## ¿Qué es la Tecnología ArcFX™?

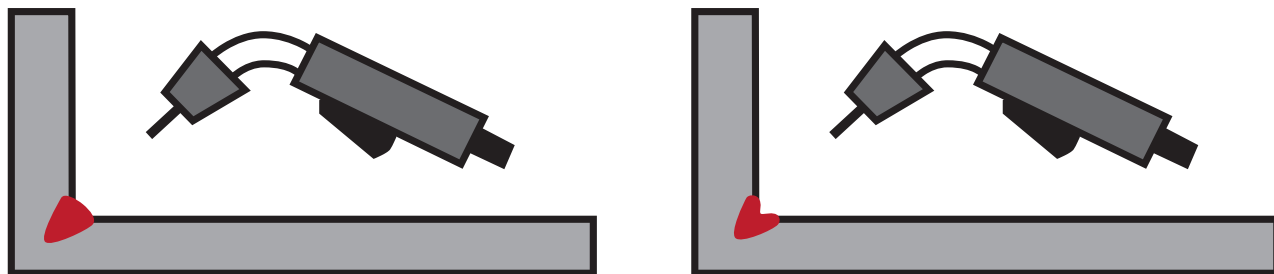
La tecnología patentada de Lincoln Electric proporciona información gráfica instantánea sobre la interfaz de usuario que ilustra cómo los parámetros establecidos por un soldador afectan el resultado de la soldadura.

## ¿Cómo afecta la velocidad de alimentación del alambre a mi soldadura?



**Velocidad de Alimentación de Alambre** - A medida que aumenta la velocidad de alimentación de alambre, aumenta la penetración de la soldadura y, a medida que disminuye la velocidad de alimentación de alambre, la penetración de la soldadura disminuye. Observe los cambios en el charco de soldadura en la imagen que se muestra arriba.

## ¿Cómo afecta el voltaje a mi soldadura?



**Voltaje** - El voltaje del arco afecta la longitud del arco. A la misma velocidad de alimentación del alambre, a medida que aumenta el voltaje, la longitud del arco aumenta y mientras el voltaje disminuye, la longitud del arco se acorta. La longitud del arco a su vez determina el ancho y el tamaño del cono de arco. Observe los cambios en el charco de soldadura en la imagen que se muestra arriba.

## CARACTERÍSTICAS AVANZADAS

- Ajustes automáticos ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura.
- Capacidad de Memoria – Capacidad para cargar y guardar parámetros de soldadura.
- Run-in– Velocidad ajustable a la cual el alambre toca la placa para mejorar el inicio
- Burnback– Tiempo de retardo ajustable entre apagar el arco y la alimentación de alambre para evitar que el alambre quede fundido al charco.
- Temporizador de Punteo – tiempo de arco ajustable para soldaduras repetitivas y punteo de soldaduras.

## ACCESORIOS CLAVE

- Magnum® PRO AL G225A 7-Pines, Pistola con Gatillo Frontal

## ¿Qué Incluye?

- Alimentador de Alambre Maxtrac®
- Pistola de Soldadura Magnum® PRO 250L
- Compartimiento para Accesorios
- Pinza y cable de Tierra de 10 pies
- Regulador de Gas
- Cable de Alimentación Eléctrica y clavija, de 10 pies

## ACCESORIOS RECOMENDADOS



**Magnum® PRO Curve™ 300 Pistola de Soldadura**  
Para soldadura MIG o con Alambre Tubular, combina nuestro mango clásico curvo con nuestras puntas de contacto Copper Plus® y los consumibles de pistola Magnum® PRO  
**Ordene K2951-4**



**Magnum® Guías de Pistola (Liner), .035-.045 pulg.**  
**Ordene KP44-3545-25**



**Kit de Conectores - POWER MIG & POWER WAVE® C300**  
Kit de conector de pistola para las soldadoras Lincoln Wire-Matic y Power MIG. Para usar con las guías de pistola (liner) de las series KP42 y KP44.  
**Ordene K466-6**

## ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA SOLDAR ALUMINIO



**Magnum® 250LX Pistola Porta Carrete**  
Una solución de grado profesional para alimentar pequeños carretes de aluminio y alambre de acero. Ciclo de trabajo de 280A 60%.  
**Ordene K2490-1**



**Magnum® PRO AL G225A 7-Pines, gatillo frontal**  
El Magnum® PRO AL G225A, gatillo frontal, el modelo reduce el tiempo de inactividad y optimiza la soldadura push-pull para aluminio.  
**Ordene K3421-1,-2,-3,-4**



**Magnum® PRO AL Pistola Enfriada por Aire**  
La Pistola Magnum® PRO AL Pistol Grip, enfriada por aire, está diseñada para optimizar una operación de soldadura push-pull para aluminio, al integrar características que reducirán el tiempo de inactividad.  
**Ordene K3478-1,-2,-3**



**Kit para Alimentación de Alambre de Auminio de .035 pulg. (0.9 mm)**  
**Ordene KP1695-035A**



**Cougar® Push-Pull Pistola Enfriada por Aire**  
The Cougar® Push-Pull, enfriada por aire, está destinada a operadores que prefieren un diseño de empuñadura de pistola vertical para entornos de producción o fabricación de soldadura de aluminio.  
**Ordene K2704-2,-3**

**Kit de Rodillos de Alimentación para Alambre de Aluminio de 3/64 pulg. (1.2 mm)**  
**Ordene KP1695-3/64A**

## POWER MIG® 260 - ESPECIFICACIONES

Descripción	Código de Producto	Potencia de Entrada Voltaje/Fases/Hertz	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Rango de Velocidad de Alimentación de Alambre pulg./min (m/min)	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso lb (kg)
POWER MIG® 260	K3520-1	208/230/460/575/1/60	250A/26.5V/40%	59/55/27/21	30-300A	50-700 (1.3-17.7)	37.3 x 18 x 40.4 (947.42 x 457.20 x 1026.16)	247 (112)

El funcionamiento del equipo de control de humos de soldadura se ve afectado por diversos factores, entre los que se incluyen el uso y la ubicación adecuados del equipo, el mantenimiento del equipo y el procedimiento de soldadura específico y la aplicación correspondiente. El nivel de exposición del trabajador debe verificarse en el momento de la instalación y, posteriormente, periódicamente para asegurarse de que se encuentre dentro de los límites aplicables de OSHA PEL y ACGIH TLV.

## POLITICAS DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los comprados pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las preguntas lo mejor que pueden sobre la base de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni garantizará ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la provisión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía de nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comercialización o cualquier garantía de adecuación para el propósito particular de cualquier cliente, se renuncia específicamente. Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la sección y el uso de productos especificados vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y es responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios - esta información es precisa según nuestros conocimientos al momento de la impresión. Consulte en [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

The Lincoln Electric Company  
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)