

LIMPIADOR AUTOMÁTICO DE ACEITE DE TRANSMISIÓN LAUNCH CAT-501 S



LAUNCH AMERICA

WWW.LAUNCHAMERICA.CL



**LAUNCH
AMERICA**

LIMPIADORA AUTOMÁTICA LAUNCH CAT-501 S

Características

El líquido de la transmisión pierde propiedades después de un periodo de uso. Si el líquido de la transmisión no puede sustituirse completamente, podría causar un funcionamiento erróneo de la transmisión. Hablando de forma general, el equipo de sustitución del líquido de la transmisión automática no puede controlar la cantidad de llenado del ATF tal como se requiere, un llenado insuficiente o excesivo causaría daños en la transmisión automática.

La mayor parte de las averías que pueden presentarse en una transmisión automática tienen que ver con la lubricación. Si el aceite de la transmisión (ATF) no se puede cambiar por completo o no podemos controlar la cantidad de llenado, el exceso o la escasez pueden causar daños en las válvulas de mando, selector y caja de cambios en general. El CAT-501+ permite limpiar el circuito y realizar el cambio de la mayor parte del aceite usado de transmisión, convertidor de par y radiador en menos de 20 minutos, adecuando la carga del nuevo a la cantidad exacta estipulada por el fabricante o que había anteriormente en el circuito. Toda operación se realiza de forma automática.

Ante una mala colocación de las mangueras no debemos preocuparnos, el equipo lo detecta y automáticamente ajusta la dirección del flujo.

- Display LCD para fácil manejo.
- Llenado automático del aceite de la transmisión.
- Interruptor inteligente dirección líquido entrada/salida.
- Función de limpieza automática.
- Intercambio automático del líquido nuevo/usado.
- Display visual con la presión de salida del aceite del radiador.
- Control electrónico inteligente intercambio de agua nivel.
- Adaptadores para vehículos Europeos, Asiáticos y Americanos.
- Solución a un intercambio manual incorrecto del líquido.
- Mejora el funcionamiento de la transmisión automática.
- Prolonga la vida útil de la transmisión.
- Depósito de detergente.

Especificaciones técnicas:

- Alimentación DC: 220V/50Hz
- Medidor de presión: 0 – 150psi
- Manguera de salida: 3m
- Manguera de retorno: 1m
- Manguera de drenaje: 1m
- Precisión del filtro: 5um
- Depósito del líquido: 25Lx2
- Error de intercambio equivalente: $\pm 100\text{ml}$
- Depósito del líquido: 25Lx2
- Capacidad max detergente: $\pm 1000\text{ml}$
- Peso neto: 80Kg

