



El fluido limpio es esencial

Los objetivos principales en el diseño de los productos hidráulicos Baldwin son mejorar los niveles de limpieza del fluido en el sistema, producir un mejor rendimiento de arranque en frío y satisfacer las expectativas relativas a los intervalos de servicio. Es imprescindible mantener la limpieza del sistema mediante la filtración apropiada para garantizar máxima eficiencia y confiabilidad.

Para mejorar la limpieza del sistema, Baldwin Filters ofrece su línea de productos de filtros hidráulicos PureForce, una nueva alternativa a los sistemas hidráulicos de presión mediana.

La línea de productos PureForce de Baldwin ofrece muchas ventajas, incluso la capacidad para superar constantemente el rendimiento del competidor principal. Los filtros, bases e indicadores autocontenidos Baldwin PureForce funcionan en conjunto para proteger los sistemas hidráulicos.

La línea de productos PureForce permite a los usuarios adaptar los sistemas de filtración para satisfacer sus necesidades al utilizar una combinación de bases, indicadores y una selección de filtros hidráulicos Baldwin de alta calidad.

Los filtros PureForce de Baldwin están diseñados para soportar las condiciones extremas creadas por sistemas hidráulicos de presión mediana, con una presión de trabajo que alcanza 500 psi y velocidades de flujo que alcanzan 50 gpm.

Las bases de filtros hidráulicos de 4 y 5 pulg. de diámetro PureForce son de construcción y resistencia superiores. Baldwin diseñó una base de dos piezas para mejorar la durabilidad y mejorar el rendimiento del sistema. Las bases PureForce están construidas en aluminio moldeado a troquel con un perno roscado de acero.

Los indicadores son esenciales para maximizar la vida útil de un filtro hidráulico reemplazable. Baldwin ofrece un indicador visual y tres tipos de indicadores eléctricos.

Cuente con Baldwin Filters

Proteja a su equipo con filtros reforzados Baldwin. En lo que a cobertura se refiere, Baldwin Filters brinda el rango más amplio de filtros reforzados de lubricante, aire, refrigerante, para sistemas hidráulicos y para transmisiones de la industria.

Baldwin sistemáticamente fabrica filtros diseñados para satisfacer o exceder los requisitos de calidad, rendimiento y suministro de los fabricantes del equipo original y clientes de posventa.

África
Baldwin Filters, Pty. Ltd.
Tel.: 27-21-534-0029
Correo electrónico:
africa@baldwinfilter.com

Australia y New Zealand
Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Correo electrónico:
australia-newzealand@baldwinfilter.com

América Central y América del Sur
Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9220
Correo electrónico:
latinamerica@baldwinfilter.com

China
CLARCOR Filtration (China) Co., Ltd.
Tel.: 86-536-2606308
Correo electrónico:
china@baldwinfilter.com

Europa
Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Correo electrónico:
europe@baldwinfilter.com

México
Baldwin Filters, S. de R. L. de C. V.
Tel.: 52-442-227-3400
Correo electrónico:
mexico@baldwinfilter.com

Medio Oriente
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Correo electrónico:
middleeast@baldwinfilter.com

Marruecos
Baldwin Filters Morocco
Tel.: (212) 522 70 00 25
Correo electrónico:
morocco@baldwinfilter.com

Rusia
Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Correo electrónico:
russia@baldwinfilter.com

Sudeste Asiático y Costa del Pacífico
Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9226
Correo electrónico:
southeastasia@baldwinfilter.com

Reino Unido e Irlanda
Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1268-888170
Correo electrónico:
uk-ireland@baldwinfilter.com



Protección del sistema hidráulico



BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**

TS 16949
ISO 9001



QUALITY SYSTEM
CERTIFIED

4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
Phone: (308) 234-1951 ■ Toll Free: (800) 822-5394
Fax: (800) 828-4453 ■ Int'l Fax: (308) 237-9769
Internet: www.baldwinfilter.com

Protección reforzada

El filtro hidráulico se ha transformado en un componente crítico con la sofisticación de los sistemas hidráulicos. Con la necesidad de tolerancias más restringidas, los tiempos de ciclo más rápidos, las presiones más altas y los intervalos de servicio prolongados, se está exigiendo más del filtro hidráulico.

La filtración apropiada comienza con la selección del filtro correcto, basado en las recomendaciones del equipo original, las cuales incluyen:

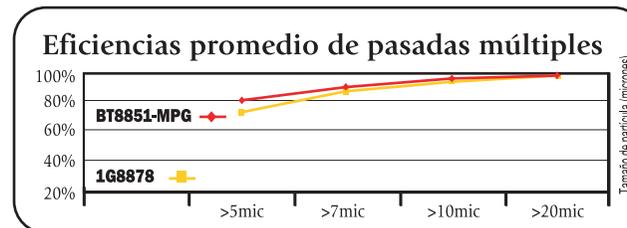
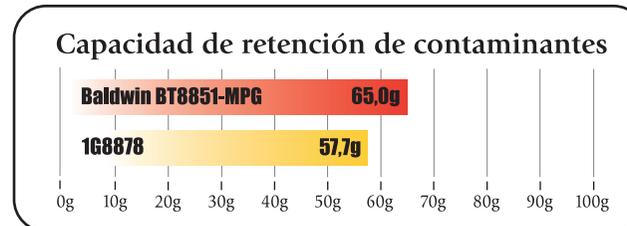
- El tipo de fluido utilizado y la presión de operación del sistema.
- La cantidad de flujo de fluido necesaria para el funcionamiento del sistema.
- La cantidad de restricción (resistencia al flujo de fluido) causada por el filtro.
- La cantidad de contaminante que el filtro necesita poder atrapar y retener para cumplir con las expectativas de los intervalos de servicio.
- El nivel de filtración (nivel de limpieza del fluido) exigido por la aplicación específica.

Además de estos factores, Baldwin toma en cuenta que los sistemas hidráulicos están usando más filtros que nunca. La mayor sofisticación y el uso de componentes sensibles y de tolerancia más restringida a menudo requieren una ubicación estratégica de varios filtros en vez de sólo uno. Baldwin ofrece más de 850 filtros hidráulicos para satisfacer estas necesidades.

Máximo rendimiento

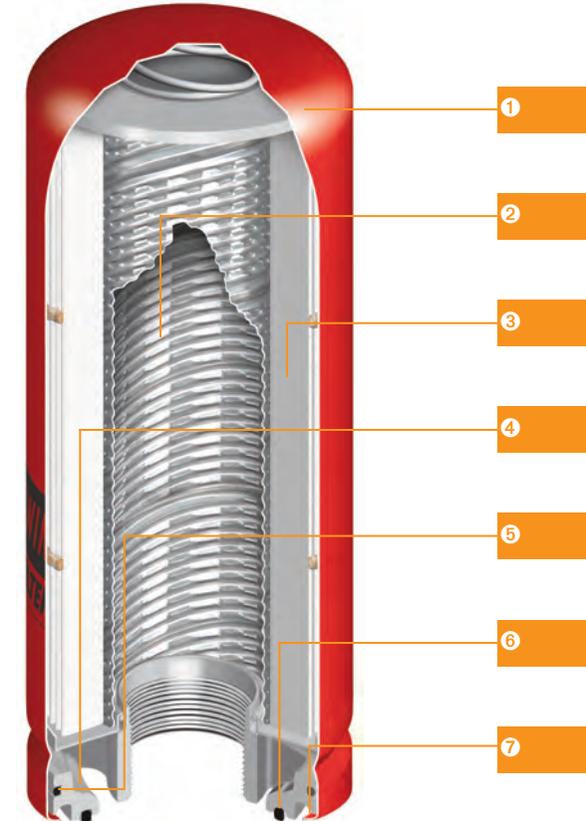
Los filtros Baldwin se fabrican para satisfacer o exceder las especificaciones del equipo original establecidas por los fabricantes de equipos.

Las pruebas ISO 16889 demuestran que Baldwin Filters excede las normas de eficiencia de extracción de contaminantes y de capacidad de retención de contaminantes. Las siguientes comparaciones de productos ilustran el rendimiento superior de Baldwin.



Prueba ISO 16889: Velocidad de flujo 20 gpm, 104°F, polvo medio de prueba de ISO, terminación a 25 psid

Hidráulico de presión mediana



- 1 **Caja reforzada totalmente de metal** fabricada para soportar la tensión y exigencias de los sofisticados sistemas hidráulicos modernos.
- 2 **Tubo central con rejilla en espiral de alta resistencia** ayuda a prevenir el desplome causado por una diferencia repentina entre las presiones interna y externa.
- 3 **Medio filtrante de alta eficiencia** ya sea sintético o de celulosa, diseñado para cumplir o exceder los requisitos exigidos por el fabricante de equipo original (OEM).
- 4 **Placa de base reforzada** fabricada de aluminio, brinda la resistencia y durabilidad necesaria para los sistemas hidráulicos de 500 psi/3450 kPa.
- 5 **Sello de caja integral** impide las fugas.
- 6 **Sello de anillo en O reforzado** más fácil de instalar ya que sólo necesita 1/2 vuelta después del contacto con la empaquetadura.
- 7 **Doblado L-Lock** une la cápsula y la placa de base para proteger contra las sobrepresiones.

