



Compresor de 120 Galones Horizontal



	CE8003
Motor HP	15
Potencia	208-230/460V
Fase	3
Desplazamiento CFM	62.8
Entrega de Aire CFM	50
Presion maxima	175
RPM de la Bomba	1020
Peso del Equipo	412.78
Consumo de Corriente	41.1-37.2/18.6
Ciclo de Trabajo Máximo	80/20
Diámetro Salida	3/4 pulg (F) NPT
Dimensiones (LxWxH)	69pulg x 25pulg x 54pulg