



	<b>CE8001</b>
Motor HP	10
Potencia	208-230/460V
Fase	3
Desplazamiento CFM	43.1
Entrega de Aire CFM	36
Presion maxima	175
RPM de la Bomba	700
Peso del Equipo	378.76 kg
Consumo de Corriente	27-24.4/12.2
Ciclo de Trabajo Máximo	80/20
Diámetro Salida	3/4 pulg (F) NPT
Dimensiones (LxWxH)	69pulg x 24pulg x 66pulg