



# GEOTEX LA

## SAE 30, 40

---

La serie Geotex LA SAE 30 y 40 es formulada con aceites básicos minerales altamente refinados y aditivos de baja ceniza para motores estacionarios que utilizan gas natural como combustible.

### APLICACIONES

La serie Geotex LA SAE 30 y 40 está recomendada para motores estacionarios de dos y cuatro tiempos cuando es requerido por el fabricante un aceite de clasificación API CF o CD de baja ceniza, bajo fósforo y bajo zinc.

La serie Geotex LA SAE 30 y 40 atiende los requerimientos de los principales fabricantes de convertidores catalíticos que equipan estos motores.

La serie Geotex LA SAE 30 y 40 puede ser utilizada en diversos compresores de gas natural (conocidos como moto-compresores) cuando es indicado por el fabricante el mismo aceite del motor.

La serie Geotex LA SAE 30 y 40<sup>1</sup> cumplen:

- **Categorías de servicio API**
  - CF, CD<sup>2</sup>
- **Requerimientos de los principales fabricantes de motores 4 tiempos**
  - Caterpillar
  - Superior
  - Wärtsilä
  - Waukesha
  - Worthington
- **Requerimientos de los principales fabricantes de motores 2 tiempos**
  - Ajax
  - Clark Dresser
  - Worthington

### BENEFICIOS

La serie Geotex LA proporciona:

- **Reducción de la acumulación de carbono en las válvulas de admisión y escape** — en función de su aditivación de baja ceniza.
- **Excelente protección contra barnices y lodos** — a través de su capacidad excepcional de detergencia-dispersancia.
- **Compatibilidad con convertidores catalíticos** — pues atiende los límites de Englehard y Johnson Matthey para los convertidores NSCR (Non Selective Catalyst Reduction): 0,5% máximo de ceniza sulfatada, 300 ppm máximo de fósforo y 400 ppm máximo de zinc.

### MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte a su representante de ventas.

---

1. productos manufacturados en:  
Argentina (SAE 30 y 40)  
Chile (SAE 30 y 40)  
Colombia (SAE 30 y 40)  
Ecuador (SAE 30 y 40)  
Peru (SAE 30 y 40)  
Venezuela (SAE 40)  
2. especificación obsoleta

**CARACTERISTICAS TIPICAS:**

<b>Grado SAE</b>	<b>Método ASTM</b>	<b>30</b>	<b>40</b>
<i>Código de producto</i>	-	1868	1869
<i>Código de hoja de seguridad, MSDS</i>	-	-	-
Densidad @ 15 °C	D-4052	0,876	0,885
Viscosidad cinemática cSt a 40 °C	D-445	96,5	142,9
cSt a 100 °C	D-445	11,5	14,4
Índice de viscosidad	D-2270	106	98
Número base total, mgKOH/g	D-2896	5,0	5,0
Punto de inflamación, COC, °C	D-92	250	270
Punto de fluidez, °C	D-97	- 18	- 15
Cenizas sulfatadas, % en peso	D-874	0,45	0,45

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento