

GRASA LITIO EP-2



Grasa multiusos para aplicaciones automotrices e industriales.

Es una grasa de color azul, multipropósito, de apariencia y textura suave. Formulada a partir de un jabón de litio, ácido 12-Hidroxiesteárico, aceites básicos parafínicos de alta calidad, con inhibidores de oxidación y corrosión, y un paquete de aditivos de extrema presión (EP) a base de compuestos de Azufre-Fósforo.

APLICACIONES

Grasa diseñada para la lubricación de rodamientos en equipos automotores y rodantes, cojinetes antifricción y los que son sometidos a cargas por impacto a temperaturas moderadas, en vagones y maquinaria pesada agrícola, minera, construcción, grúas, transporte, sistemas centralizados de lubricación, crucetas y sistemas de acoples de tractomulas y remolques. Para engrase de cojinetes y rodamientos industriales, que requieran una grasa EP. Temperatura de Operación: entre -10°C y 140°C, en condiciones de altas cargas y presencia de agua.

GRADO NLGI:

NLGI 2

BENEFICIOS

- Resistencia a la acción lavadora del agua y la humedad excesiva.
- Excelente protección de los equipos gracias a sus propiedades antiherrumbre, antidesgaste y antifricción.
- Buena estabilidad mecánica.
- Resistencia a altas cargas por largos periodos de tiempo.

PROPIEDADES

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

			GRASA LITIO EP
Característica	Método	Unidades	NLGI 2
Apariencia			Azul
Grado NLGI			2
Penetración a 25°C (a 60 golpes)	ASTM D217	mm/10	270
Punto de Goteo	ASTM D2265	°C	200
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445	cSt	220
Separación de Aceite	IP 121	% peso	1,5
Estabilidad Mecánica (Variación de la penetración 10.000 y 60 golpes)	NTC 1731	%	6
Estabilidad al Rodamiento	ASTM D1831	mm/10	8
Estabilidad a la Oxidación	ASTM D942	psi	5
Volatilidad (Aceite)	ASTM D972	%peso	2,5
Álcali Libre	ASTM D128	g LiOH/ 100 g muestra	0,2
Corrosión en Lamina de Cobre	ASTM D4048		1a
Carga de Soldadura	ASTM D2596	Kg-f	250
Desgaste Carga de Soldadura	ASTM D2266/D4172	Mm	0,45
Perdida de Lavado por Agua (1g/79°C)	ASTM D1264	%	3
Tendencia al Escape	ASTM D1263	g	1