



## REFRIGERANTE 50/50

# HOJA TÉCNICA



### TECNOLOGÍA

Líquido refrigerante anticongelante fabricado con tecnología híbrida basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses. No contiene nitritos, no contiene aminas ni fosfatos.

### NORMAS TÉCNICAS

Cumple con los requisitos de las siguientes normas:

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 6210

### APROBACIONES

Cumple con los siguientes requerimientos:

- Caterpillar EC1
- Cummins CES 14603
- Mack 014G817004
- Mercedes Benz 326.0
- Volvo VDS
- Waukesha 4-1974D

### INTERVALOS DE SERVICIO

#### SERVICIO PESADO

Camiones, buses: 1.000.000 Km/6 años  
Motores estacionarios: 12.000 Horas

#### SERVICIO LIVIANO

Automóviles: 250.000 Km/5 años

### PROPIEDADES

Estado	Líquido
Apariencia	Brillante y claro
Color	Rojo
Gravedad específica	1.0718
Temperatura de la ebullición 15psi	130°C
Temperatura de congelamiento	-40°C
PH	8.16
Reserva Alcalina, ml	3.7
Etilenglicol (peso%) (volumen %)	45,3 50
Inhibidores de corrosión (peso %)	7,7
Agua (peso %)	47
Peso por galón lbs/Kg	9299/4218
Silicatos ppm	no contiene
Fosfatos ppm	no contiene

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación.