



REFRIGERANTE 50/50

HOJA TÉCNICA



TECNOLOGÍA

Líquido refrigerante anticongelante fabricado con tecnología híbrida basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses. No contiene nitritos, no contiene aminas ni fosfatos.

NORMAS TÉCNICAS

Cumple con los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 6210

INTERVALOS DE SERVICIO

SERVICIO PESADO

Camiones, buses: 1.000.000 Km/6 años
Motores estacionarios: 12.000 Horas

SERVICIO LIVIANO

Automóviles: 250.000 Km/5 años

APROBACIONES

Cumple con los siguientes requerimientos:

- Cummins CES 14603
- Caterpillar EC1
- Volvo
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014G817004

PROPIEDADES

Estado	Líquido
Apariencia	Brillante y claro
Color	Rojo
Densidad, 20°C gr/ cm ³	1.0720
Temperatura de la ebullición 15psi	130°C
Temperatura de congelamiento	-49°C
PH, diluído al 50%	8.19
Reserva Alcalina, ml	2.5
Etilenglicol (peso %)	45,6
Inhibidores de corrosión (peso %)	7,9
Agua (peso %)	47
Peso por galón lbs/Kg	9,298/4,219
Silicatos ppm	no contiene
Fosfatos ppm	no contiene

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación.