



## REFRIGERANTE 50/50

# HOJA TÉCNICA

### TECNOLOGÍA

Líquido refrigerante anticongelante fabricado con tecnología híbrida basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses. No contiene nitritos, no contiene aminas ni fosfatos.

### NORMAS TÉCNICAS

Cumple con los requisitos de las siguientes normas:

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 6210

### APROBACIONES

Cumple con los siguientes requerimientos:

- Caterpillar EC1
- Cummins CES 14603
- Mack 014G817004
- Mercedes Benz 326.0
- Volvo VDS
- Waukesha 4-1974D



### INTERVALOS DE SERVICIO

#### SERVICIO PESADO

Camiones, buses: 1.000.000 Km/6 años  
Motores estacionarios: 12.000 Horas

#### SERVICIO LIVIANO

Automóviles: 250.000 Km/5 años

### PROPIEDADES

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| Estado                               | Líquido           |
| Apariencia                           | Brillante y claro |
| Color                                | Rojo              |
| Densidad, 20°C gr/ cm <sup>3</sup>   | 1.0718            |
| Temperatura de la ebullición 15psi   | 130°C             |
| Temperatura de congelamiento         | -40°C             |
| PH                                   | 8.16              |
| Reserva Alcalina, ml                 | 2.5               |
| Etilenglicol (peso %)<br>(volumen %) | 45,3<br>50        |
| Inhibidores de corrosión (peso %)    | 7,7               |
| Agua (peso %)                        | 47                |
| Peso por galón lbs/Kg                | 9,299/4,218       |
| Silicatos ppm                        | no contiene       |
| Fosfatos ppm                         | no contiene       |

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación.