

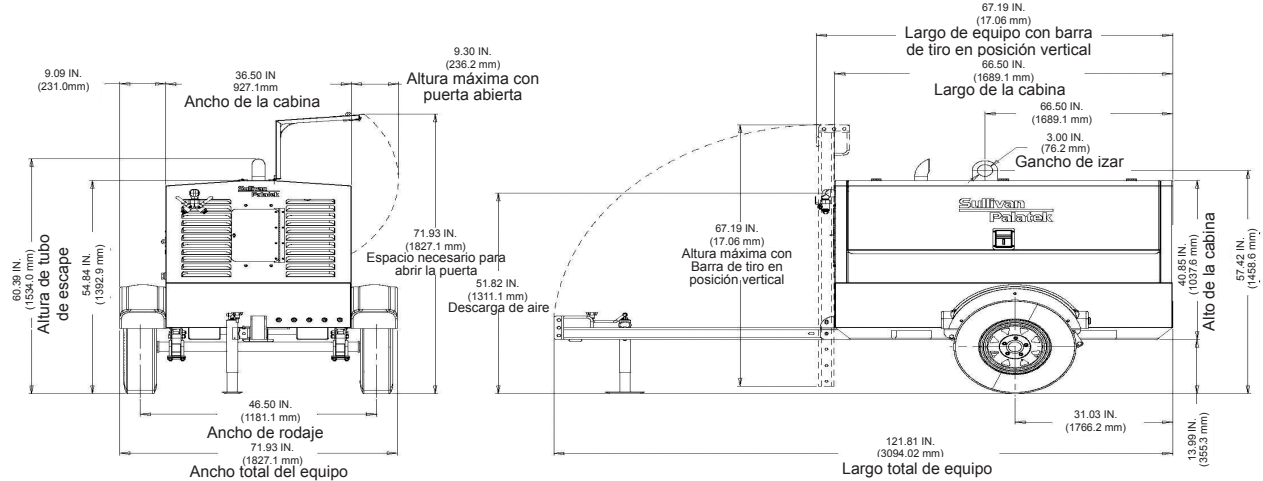
## D185P2JD & D185P2CA



### *FlexAir*

#### CONSTRUIDO CON BARRA DE TIRO DESMONTABLE Y RUEDAS PARA MONTASE FÁCILMENTE EN SU CAMIÓN

- Unidad de compresión de tornillos gemelos de 108 mm. de diámetro
- Garantía de tres años en la unidad de compresión
- Control de capacidad automático de 0 a 100%
- Filtros de aire secos de dos etapas, acceso por fuera
- Conexiones múltiples de servicio
- Motores John Deere ó Caterpillar
- Mirilla para nivel de aceite del compresor
- Lámina galvanizada de carrocería
- Enfriamiento de motor y compresor con radiadores uno junto al otro
- Componentes pintados antes de ensamble
- Tanque de combustible de acero de 80 litros
- Puertas abren hacia arriba para fácil acceso
- Facilidad de candados en las puertas
- Cadenas de seguridad para arrastre
- Lanza de jalón de altura ajustable, bola ó rueda
- Llantas y rines de 13"
- Chasis con bandeja de recolección de fugas y drenes en los extremos
- Paro automático y sistema de protección
- Lanza de jalón doblable hacia arriba
- Válvula automática de descarga
- Tapa carrocería fácil de quitar
- Drenes exteriores para:
  - Tanque de diesel
  - Aceite del motor
  - Refrigerante del motor
  - Aceite del compresor
- Gancho para levantar reforzado
- 4 agujeros para levantar con monta cargas
- Arranque sin carga, válvula admisión cerrada
- Nivel máximo de ruido 76 dba a 7 metros
- Luces traseras de alto, vuelta e intermitentes
- Instrumentos estándar:
  - Luz alternador
  - Manómetro de presión de aire de descarga
  - Horómetro
- Equipo opcional: Consulte a la fabrica



**COMPRESOR**

**D185P2JD**

**D185P2CA**

Tipo	Tornillos rotatorios de una etapa Inundados en aceite	Tornillos rotatorios de una etapa Inundados en aceite
Rango de temperatura ambiental	-20° to +125°F (-29° to +52°C)	-20° to +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	5.5 gal. (21 L)	5.5 gal. (21 L)
Volumen total del tanque de aire	1.7 ft. <sup>3</sup> (48 L)	1.7 ft. <sup>3</sup> (48 L)
Conexiones de descarga	Salida dual de ¾" (19 mm)	Salida dual de ¾" (19 mm)
Sistema de enfriamiento	Aceite a aire	Aceite a aire
Filtros de aire de entrada al motor y compresor	Seco de dos etapas	Seco de dos etapas
Tipo de control	0- 100 % de la demanda	0- 100 % de la demanda
Tamaño de neumáticos	175/80D13	175/80D13
Volumen de descarga	185 cfm (5.2 m <sup>3</sup> /min)	185 cfm (5.2 m <sup>3</sup> /min)
Presión de trabajo	100 psig (700kPa)	100 psig (700kPa)
Rango de presión operacion	70-125 psig (480-860 kPa)	70-125 psig (480-860 kPa)
Peso neto aproximado en servicio	1900 lbs (863 kg)	1900 lbs (863 kg)

**MOTOR**

**D185P2JD**

**D185P2CA**

Tipo	Diesel	Diesel
Marca	John Deere	CAT
Modelo	4024TF TIER 4 INT.	C2.2T Tier 4 Int
Número de cilindros	4	4
Cilindrada	3.39" x 4.13" (86 x 105mm)	3.3" x 3.9" (84 x 100mm)
Desplazamiento	149 in <sup>3</sup> (2.4 L)	135 in <sup>3</sup> (2.2 L)
Capacidad total de aceite	8.5 qts (8 L)	11.2 qts (10.6 L)
Capacidad de refrigerante	14 qts (13.2 L)	14 qts (13.2 L)
Voltaje de acumulador	12 Volts	12 Volts
Amperes de arranque a -17° C	750 Amps	750 Amps
Revoluciones mínimas	1650 RPM	1650 RPM
Capacidad del tanque de combustible	21 gal (79.5 L)	21 gal (79.5 L)
Caballaje a revoluciones máximas	49 HP (36.5kw)	49 HP (36.5kw)
Revoluciones máximas	2650 RPM	2660 RPM