



Compresor de 80 Galones Horizontal



CE7052	
Motor HP	5
Potencia	208-230
Fase	1
Desplazamiento CFM	21.1
Entrega de Aire CFM	16.4
Presion maxima	175
RPM de la Bomba	700
Peso del Equipo	207.75 kg.
Consumo de Corriente	22
Ciclo de Trabajo Máximo	80/20
Diámetro Salida	3/4 pulg (F) NPT
Dimensiones (LxWxH)	63pulg x 21pulg x 46pulg