



REGAL R&O

32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460

Los aceites Regal R&O son aceites lubricantes formulados con bases grupo II altamente refinadas conteniendo un paquete de aditivos inhibidores de herrumbre y oxidación para la lubricación de turbinas.

APLICACIONES

La serie Regal R&O está recomendada para lubricación de los cojinetes de turbinas.

La serie Regal R&O puede ser recomendada para sistemas hidráulicos equipados con bombas de paletas o engranajes operando en presiones de hasta 1000 psi y/o velocidades de rotación de 1200 rpm. También está recomendada para sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistón operando entre 3500 y 5000 psi.

La serie Regal R&O también puede ser utilizada en, compresores de aire, sistemas de transmisión de calor y diversas otras aplicaciones industriales, cuando es requerido un producto de estos grados de viscosidad y con características de estabilidad a la oxidación y la alta temperatura, protección contra corrosión y baja formación de espuma.

La serie Regal R&O¹ atiende:

Requerimientos de los fabricantes de turbinas

- Alstom HTGD 90117U
- General Electric GEK 32568, GEK 107395
- Siemens TLV 901304
- Stal
- Westinghouse
- Solar Turbines ES9-224

Requerimientos de los aceites para turbinas o sistemas circulatorios

- **BSI-BS** 489
- **DIN** 51515 parte 1
- **DIN** 51517 parte 1 y 2
- **ISO/DP** 6743/5
- **Hagglunds-Denison** HF-1 (aceite hidráulico)
- **Cincinnati Machine** P-38 (ISO 32), P-55 (ISO 46), P-54 (ISO 68) y P-57 (ISO 100)
- **AGMA** 9005 - E02 (R&O)

BENEFICIOS

La serie Regal R&O proporciona:

- **Intervalos de cambios más largos** - por su formulación con bases grupo II.
- **Excelente estabilidad a la oxidación** — garantizando una larga vida del aceite a elevadas temperaturas, evitando también la formación de depósitos.
- **Excelente protección contra herrumbre y corrosión** — en función de los inhibidores que protegen las superficies del ataque de agua y ácidos.
- **Baja formación de espuma en la superficie de los tanques de expansión** — evitando elevaciones de los niveles de aceite garantizando la correcta disipación del calor.
- **Buena liberación del aire (air release)** — su aditivación especial antiespumante garantiza una rápida liberación del aire ingresado provocado por la agitación del aceite, evitando problemas de cavitación.
- **Rápida separación del agua** — permitiendo su fácil remoción de los sistemas circulatorios, brindando una película lubricante adecuada y permanente.
- **Beneficios ambientales** - Todos los grados se encuentran libres de cenizas. Esto facilita la recuperación y reciclado del aceite usado.

MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte a su representante de ventas.

1. productos manufacturados en:
Argentina (ISO 32, 46, 68, 100, 150, 320 y 460)
Chile (ISO 32, 46, 68 y 150)
Colombia (ISO 32, 46, 68, 100, 150 y 220)
Ecuador (ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220 y 320)
El Salvador (ISO 32, 68, 100 y 220)

CARACTERISTICAS TIPICAS:

Grado ISO	Método ASTM	32	46	68	100
Código de producto	-	700	701	702	706
Código de hoja de seguridad MSDS	-				
Argentina		16995	16995	16995	16995
Chile		16969	16969	16969	-
Colombia		16996	16996	16996	16996
Ecuador		16997	16997	16997	16997
El Salvador		16998	-	16998	16998
Densidad @ 15,5°C, g/cm ³	D-4052	0,862	0,867	0,872	0,87
Viscosidad cinemática					
cSt @ 40 ·C	D-445	33,4	48,08	69,2	98,75
cSt @ 100 ·C	D-445	5,63	7,07	8,9	11,47
Índice de viscosidad	D-2270	107	104	104	103
Punto de inflamación, ·C	D-92	220	232	238	244
Punto de fluidez, ·C	D-97	- 24	- 21	- 21	- 18
Espuma, tend./estab., ml					
Seq I,	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq II,	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-664	0,11	0,11	0,12	0,11
Emulsión, a 54.4 °C, minutos	D-1401	10	12,5	11,6	12
Características Térmicas a 260°C (500°F)					
Densidad		0,7062	0,7102	0,7142	0,7172
Conductividad térmica, BTU/hr-ft-°F		0,0679	0,0675	0,0672	0,0670
Calor específico, BTU/lb-°F ó calorías/gr/°C		0,6617	0,6602	0,6587	0,6575

Valores calculados con base na carta de información n° 442 de 01/06/2004

CARACTERISTICAS TIPICAS:

Grado ISO	Método ASTM	150	220	320	460
Código de producto	-	715	1531	819	1599
Código de hoja de seguridad MSDS	-				
Argentina		16995	-	16995	16995
Chile		16969	-	-	-
Colombia		16996	16996	-	-
Ecuador		16997	16997	16997	-
El Salvador		-	16998	-	-
Densidad @ 15,5, g/cm ³ °C	D-4052	0,875	0,88	0,890	0,892
Viscosidad cinemática					
cSt @ 40 °C	D-445	144,2	233	322,5	462,0
cSt @ 100 °C	D-445	14,9	20,14	24,2	31,6
Índice de viscosidad	D-2270	103	99	96	96
Punto de inflamación, °C	D-92	268	276	280	286
Punto de fluidez, °C	D-97	- 18	- 12	- 9	- 9
Espuma, tend./estab., ml					
Seq I,	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq II,	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-664	0,11	0,12	0,10	0,10
Emulsión, a 82°C, minutos	D-1401	10	15	15	15

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

