



MEROPA

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Meropa es una serie de aceites lubricantes formulados con bases grupo II altamente refinadas y aditivos de extrema presión, a base de azufre y fósforo, para la lubricación de engranajes industriales cerrados.

APLICACIONES

La serie Meropa está recomendada para la lubricación de reductores y engranajes industriales cerrados, operando en situación de elevada carga de choque.

La serie Meropa debe ser utilizada siempre que sean requeridos aceites AGMA EP.

Puede ser utilizada cuando sean requeridos aceites para engranajes con aditivación EP (extrema presión)

Para la lubricación de reductores Flender o Renk Zanini utilizar la serie Meropa WM.

La serie Meropa¹ atiende:

- **Requerimientos de aceites para engranajes industriales**
 - AGMA 9005-E-02 EP (y consecuentemente la clasificación anterior AGMA 250.04)
 - Cincinnati Machine P-63 (ISO 68); P-76 (ISO 100); P-77 (ISO 150); P-74 (ISO 220); P-59 (ISO 320); P-35 (ISO 460)
 - U.S Steel 224
- **Requerimientos de aceites para sistemas circulatorios**
 - DIN 51517/3 CLP

BENEFICIOS

La serie Meropa proporciona:

- **Largos intervalos de cambios** — por su formulación con bases grupo II.
- **Eficiencia del sistema** — su aditivación de extrema presión de alta estabilidad térmica, mantiene limpios los engranajes y la superficie de los cojinetes, minimizando la formación de depósitos, permitiendo una lubricación efectiva aún en condiciones severas de servicio.
- **Protección contra herrumbre y corrosión** — los aditivos inhibidores de su formulación protegen las superficies evitando desgastes prematuros.
- **Buena demulsibilidad** — permitiendo fácil separación del agua en sistemas circulatorios.
- **Baja formación de espuma** — en función de su característica de rápida liberación de aire, garantizando la operación adecuada del equipo.
- **Compatibilidad con sellos**
- **Adecuación ambiental** — su exclusiva aditivación de extrema presión está exenta de compuestos a base de plomo.

MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manipuleo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

1. productos manufacturados en:
Argentina (ISO 150, 220, 320, 460 y 680)
Chile (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460 y 680)
Colombia (ISO 68, 150, 220, 320, 460 y 680)
Ecuador (ISO 68, 150, 220, 320, 460 y 680)
El Salvador (ISO 150, 220, 320 y 460)

CARACTERISTICAS TIPICAS:

Grado ISO	Método ASTM	68	100	150	220
Código de producto	-	2319	2601	2320	2321
Código de hoja de seguridad MSDS	-	-	-	29981 8642CHL	29981 8642CHL
Argentina		8642CHL	8642CHL	29981 8642CHL	29981 8642CHL
Chile		29982	-	29982	29982
Colombia		29983	-	29983	29983
Ecuador		-	-	29984	29984
El Salvador		-	-		
Grado AGMA	-	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP
Densidad @ 15,5 °C, g/cm ³	D-4052	0,877	0,886	0,896	0,897
Viscosidad cinemática	D-445				
cSt @ 40 °C		71,27	101,9	144,47	213
cSt @ 100 °C		9,37	11,4	14,78	18,75
Índice de viscosidad	D-2270	108	97	102	98
Punto de inflamación, °C	D-92	220	225	240	245
Punto de fluidez, °C	D-97	- 21	- 18	- 18	- 18
Timken, carga OK, Lbs	D-2782	65	65	65	65

Grado ISO	Método ASTM	320	460	680
Código de producto	-	2324	2325	2342
Código de hoja de seguridad MSDS	-	29981 8642CHL	29981 8642CHL	29981 8642CHL
Argentina		29981 8642CHL	29981 8642CHL	29981 8642CHL
Chile		29982	29982	29982
Colombia		29983	29983	29983
Ecuador		29984	29984	-
El Salvador		-	-	
Grado AGMA	-	6 EP	7 EP	8 EP
Densidad @ 15,5 °C, g/cm ³	D-4052	0,897	0,899	0,908
Viscosidad cinemática	D-445			
cSt @ 40 °C		318,0	472,7	665,1
cSt @ 100 °C		24,5	31,6	36,6
Índice de viscosidad	D-2270	98	98	89
Punto de inflamación, °C	D-92	250	255	260
Punto de fluidez, °C	D-97	- 15	- 15	- 12
Timken, carga OK, Lbs	D-2782	65	65	65

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.