



Bombas sumergibles de alta resistencia para la construcción,
perforación, minería y otras actividades muy exigentes



Bombas de drenaje:

Minex
Minette
Minor
Major
Master
Matador

Master SH
Maxi
Magnum

Bombas de lodo:

Salvador
Senior
Sandy

60 Hz



Gaste menos por m³ bombeado

Al igual que nuestras bombas pasan la mayor parte de su vida debajo del agua, la mayor parte del coste total de bombeo también está oculto. En la mayoría de los casos los costes de instalación, funcionamiento y mantenimiento superan fácilmente el coste de adquisición. Nuestras bombas absorben el agua, no su cartera.

Bomba
Prestaciones únicas



Instalación
Enchufar y bombejar



Funcionamiento
Rendimiento duradero



Las comprobaciones
evitan reparaciones costosas



Fácil mantenimiento
La misma revisión para todas



Traducimos los requisitos del usuario en prestaciones

Después de 50 años diseñando y fabricando bombas eléctricas sumergibles de achique y escuchando a los clientes, Grindex ofrece una generación de bombas de drenaje y lodo completamente nueva.

Las nueve bombas de esta nueva gama tienen una potencia de salida de 1-18 kW y abarcan casi cualquier aplicación para la construcción y edificación, minas y canteras y perforación de túneles, así como servicios municipales y otros sectores de gran exigencia. Las nuevas bombas se han diseñado para reducir los costes operativos de forma considerable.

Todas las ventajas que espera de las bombas Grindex:

- Fiabilidad gracias a:
 - Válvula de aireación que enfria la bomba si se seca
 - El sistema SMART de protección del motor protege la bomba de daños causados por diferentes fallos de alimentación
- Todo está en la cabeza:
 - Equipo de arranque incorporado en casi todas las bombas, sin necesidad de un equipo de arranque externo

Además, hemos añadido nuevas funciones:

- Nuevo diseño hidráulico:
 - Varias soluciones que reducen el desgaste al mínimo, hacen que las bombas sean al menos tres veces más resistentes al desgaste.
 - Materiales nuevos.
- Menos componentes:
 - La inspección y el mantenimiento son más rápidos, sencillos y económicos.
- Diseño ergonómico:
 - Simplifica el manejo de la bomba

Grindex: achique sin problemas



Válvula de aireación
Enfria la bomba si se seca



Sistema de protección contra el desgaste
Proporciona una mayor resistencia al desgaste



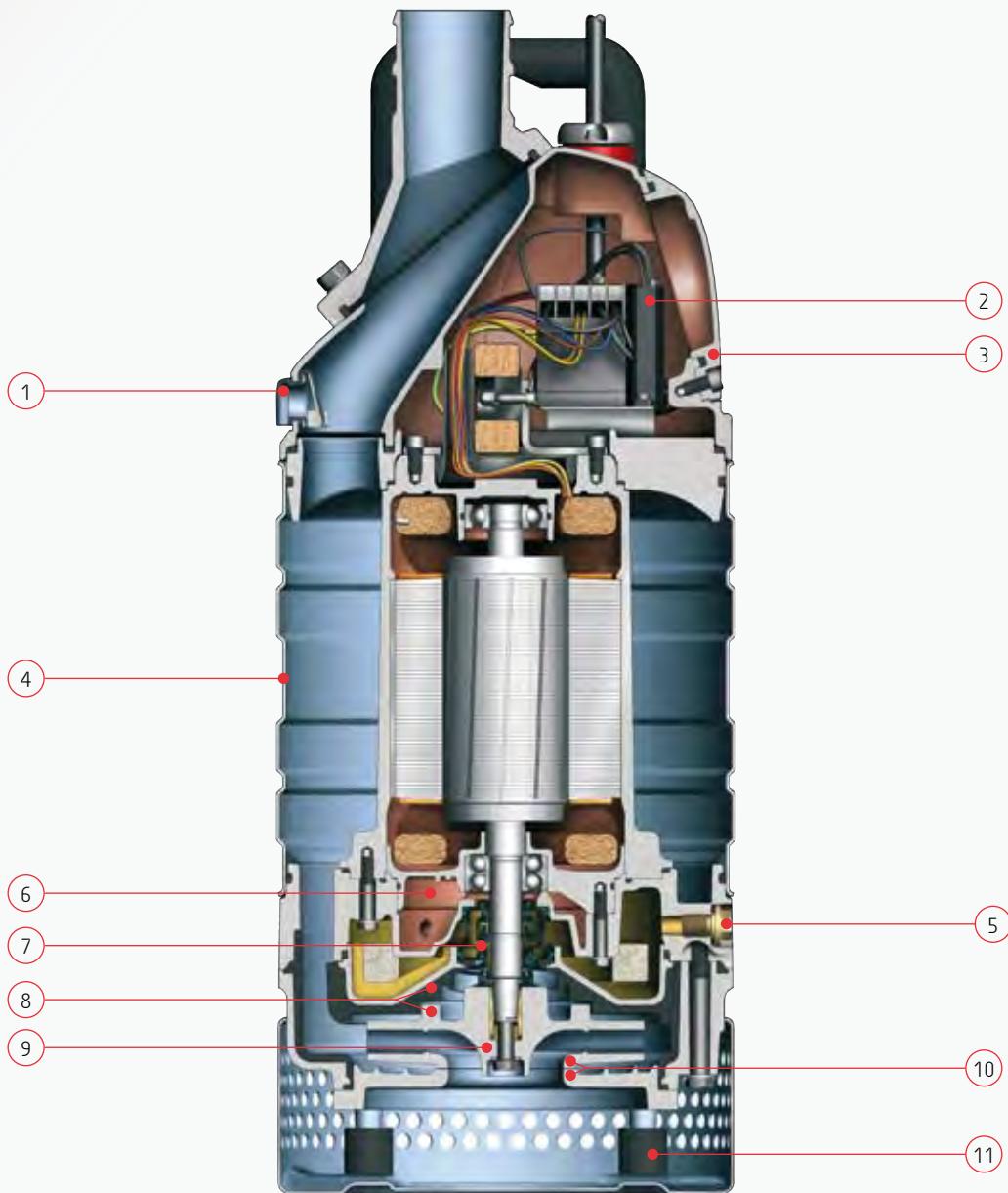
Equipo de arranque incorporado
Enchufar y bombejar



Fácil mantenimiento
Rendimiento duradero



Es lo que diferencia a nuestras bombas de drenaje



MINEX – MATADOR

1 Válvula de aireación

Enfria la bomba si se seca

2 Protección SMART del motor

Protege la bomba de los daños causados por diferentes fallos de alimentación

3 Tapa de registro

Para facilitar la inspección de los componentes eléctricos

4 Carcasa exterior de acero inoxidable ondulado

Soporta las condiciones más duras

5 Tapón de aceite exterior

Facilita la comprobación y el cambio del aceite

6 Cámara de registro

Indica inmediatamente los problemas de estanqueidad

7 Junta del cartucho

Premontada, más fácil y rápida de montar

8 Sistema de protección del sellado

Reduce el desgaste del sellado

9 Un único tornillo de ajuste

Para ajustar el impulsor y obtener un rendimiento óptimo

10 Sistema de protección contra el desgaste

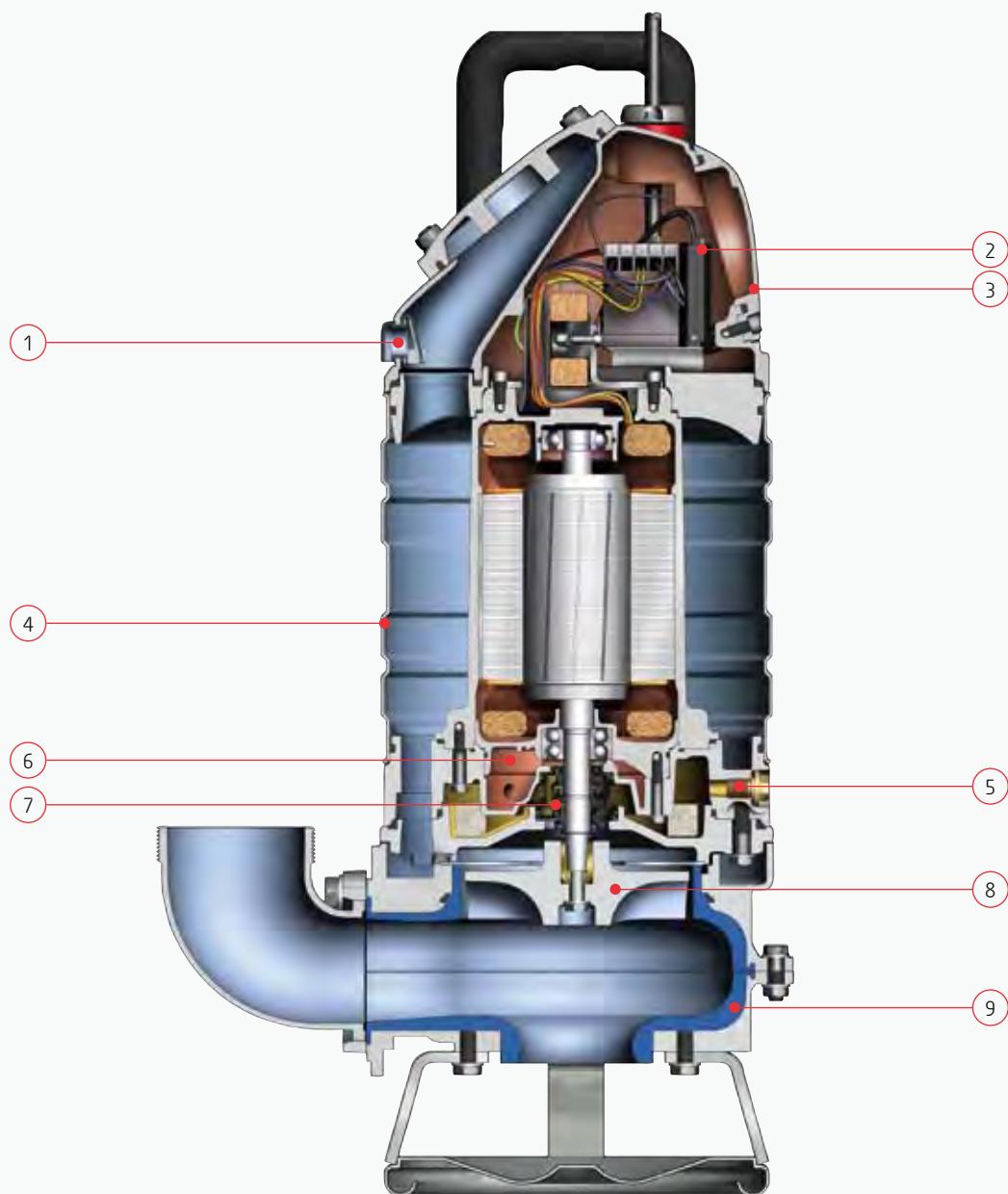
Proporciona una mayor resistencia al desgaste

11 Amortiguadores de caucho

Excelente protección contra impactos



Es lo que diferencia a nuestras bombas de lodo



SALVADOR – SANDY

1 Válvula de aireación

Enfría la bomba si se seca

2 Protección SMART del motor

Protege la bomba de los daños causados por diferentes fallos de alimentación

3 Tapa de registro

Para facilitar la inspección de los componentes eléctricos

4 Carcasa exterior de acero inoxidable ondulado

Soporta las condiciones más duras

5 Tapón de aceite exterior

Facilita la comprobación y el cambio del aceite

6 Cámara de registro

Indica inmediatamente los problemas de estanqueidad

7 Junta del cartucho

Premontada, más fácil y rápida de montar

8 Impulsor vortex

Resistente a las obstrucciones

9 Carcasa con revestimiento de poliuretano

Proporciona una mayor resistencia al desgaste

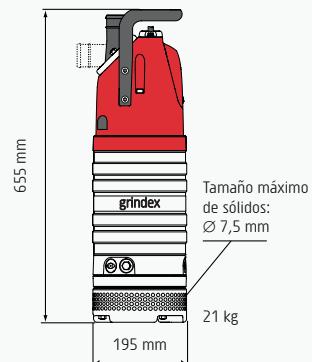
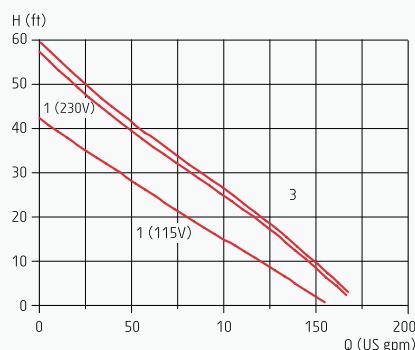


BOMBAS DE DRENAJE: MINEX - MINOR

MINEX

Especificaciones técnicas

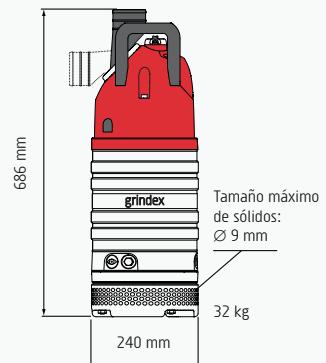
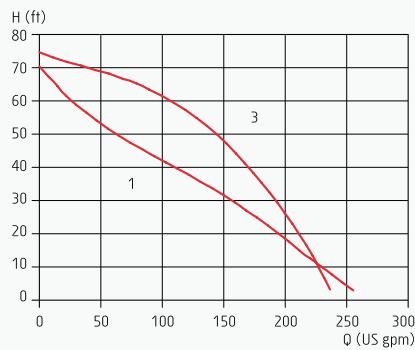
Fase	1	3
Conexión de descarga	2"	2"
Potencia nominal de salida	2.0 HP	1.9 HP
Consumo máximo	1.8 kW	1.8 kW
Velocidad de giro del eje	3460 RPM	3335 RPM
Corriente nominal a 110 V	12 A	-
Corriente nominal a 230 V	8.2 A	5.2 A
Corriente nominal a 400 V	-	2.6 A



MINETTE

Especificaciones técnicas

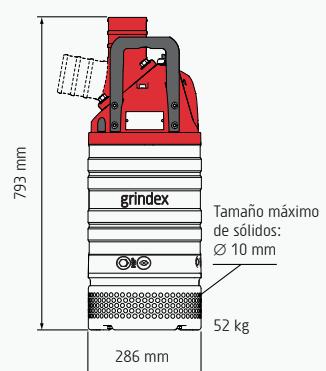
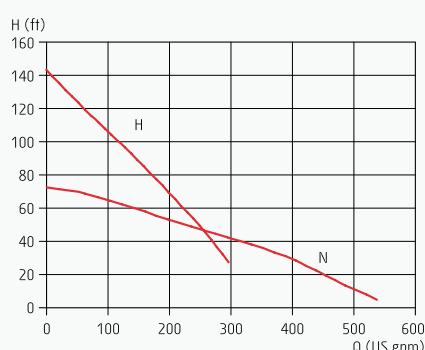
Fase	1	3
Conexión de descarga	3"	3"
Potencia nominal de salida	2.4 HP	3.5 HP
Consumo máximo	2.2 kW	3.1 kW
Velocidad de giro del eje	3420 RPM	3410 RPM
Corriente nominal a 230 V	9.9 A	9.5 A
Corriente nominal a 400 V	-	4.7 A



MINOR

Especificaciones técnicas

	N	H
Conexión de descarga	4"	3"
Potencia nominal de salida	6.0 HP	6.0 HP
Consumo máximo	5.2 kW	5.2 kW
Velocidad de giro del eje	3500 RPM	3500 RPM
Corriente nominal a 400 V	7.3 A	7.3 A
Corriente nominal a 500 V	5.8 A	5.8 A



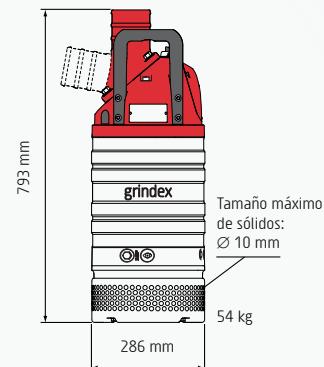
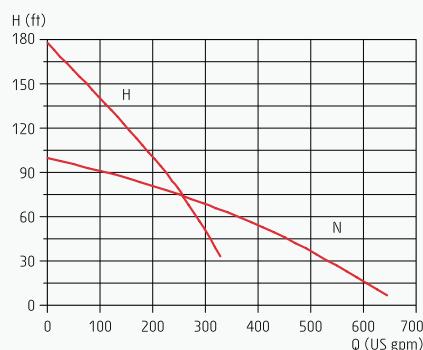


DRAINAGE PUMPS: MAJOR - MATADOR

MAJOR

Especificaciones técnicas

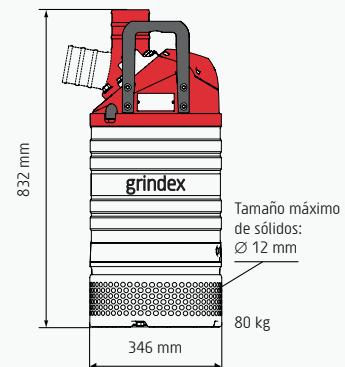
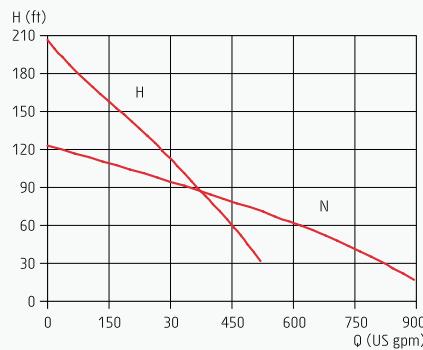
	N	H
Conexión de descarga	4"	3"
Potencia nominal de salida	8.9 HP	8.9 HP
Consumo máximo	7.7 kW	7.7 kW
Velocidad de giro del eje	3490 RPM	3490 RPM
Corriente nominal a 400 V	11 A	11 A
Corriente nominal a 500 V	8.5 A	8.5 A



MASTER

Especificaciones técnicas

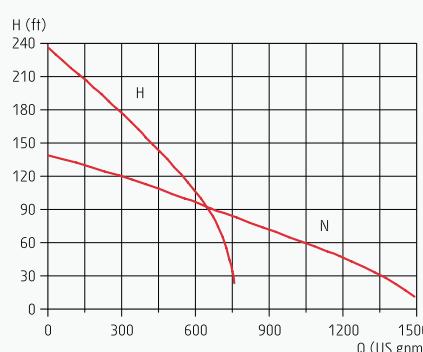
	N	H
Conexión de descarga	4"	3"
Potencia nominal de salida	15 HP	15 HP
Consumo máximo	13 kW	13 kW
Velocidad de giro del eje	3465 RPM	3465 RPM
Corriente nominal a 400 V	18 A	18 A
Corriente nominal a 500 V	14 A	14 A



MATADOR

Especificaciones técnicas

	N	H
Conexión de descarga	6"	4"
Potencia nominal de salida	27 HP	27 HP
Consumo máximo	22 kW	22 kW
Velocidad de giro del eje	3490 RPM	3490 RPM
Corriente nominal a 400 V	31 A	31 A
Corriente nominal a 500 V	25 A	25 A





BOMBAS DE DRENAJE: MASTER SH - MAGNUM

MASTER SH

Especificaciones técnicas

Conexión de descarga 3"

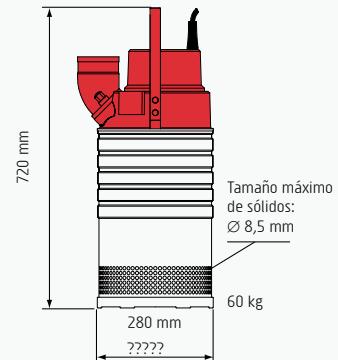
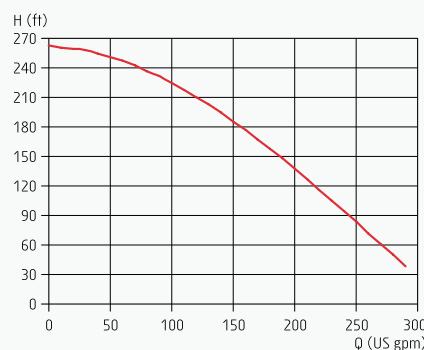
Potencia nominal de salida 14 HP

Consumo máximo 12 kW

Velocidad de giro del eje 3440 RPM

Corriente nominal a 400 V 16 A

Corriente nominal a 500 V 13 A



MAXI

Especificaciones técnicas

L N H

Conexión de descarga 8" 8" 4"

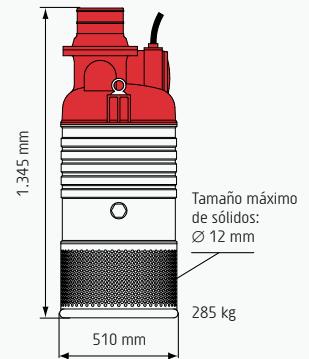
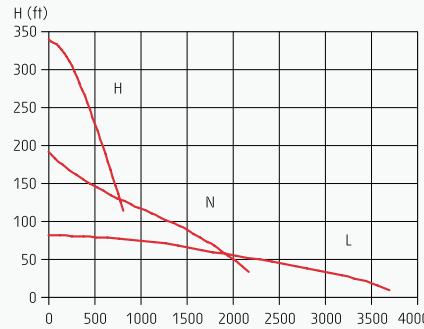
Potencia nominal de salida 44 HP 58 HP 58 HP

Consumo máximo 37 kW 48 kW 48 kW

Velocidad de giro del eje 1770 RPM 3545 RPM 3545 RPM

Corriente nominal a 400 V 58 A 65 A 65 A

Corriente nominal a 500 V 43 A 52 A 52 A



MAGNUM

Especificaciones técnicas

L N H

Conexión de descarga 10" 8" 6"

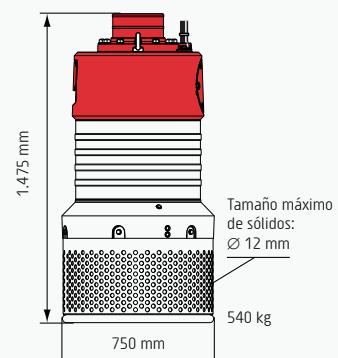
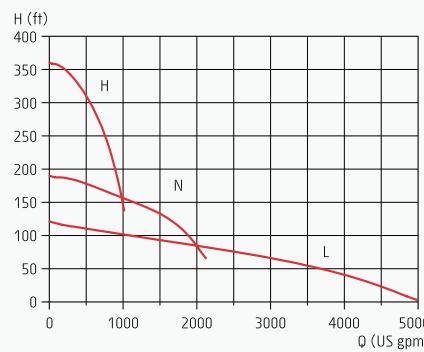
Potencia nominal de salida 90 HP 90 HP 90 HP

Consumo máximo 67 kW 67 kW 67 kW

Velocidad de giro del eje 1775 RPM 1775 RPM 3545 RPM

Corriente nominal a 400 V 106 A 106 A 100 A

Corriente nominal a 500 V 85 A 85 A 80 A



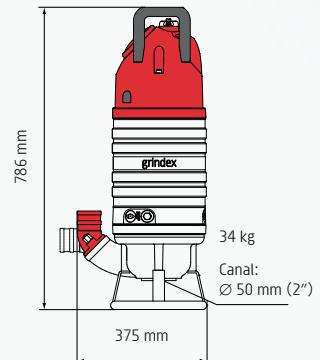
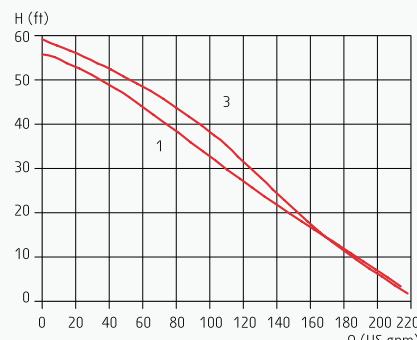


BOMBAS DE LODO: SALVADOR - SANDY

SALVADOR

Especificaciones técnicas

Fase	1	3
Conexión de descarga	3"	3"
Potencia nominal de salida	2.4 HP	3.5 HP
Consumo máximo	2.2 kW	3.1 kW
Velocidad de giro del eje	3420 RPM	3410 RPM
Corriente nominal a 230 V	9.9 A	-
Corriente nominal a 400 V	-	4.7 A

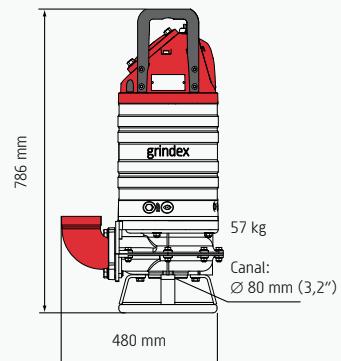
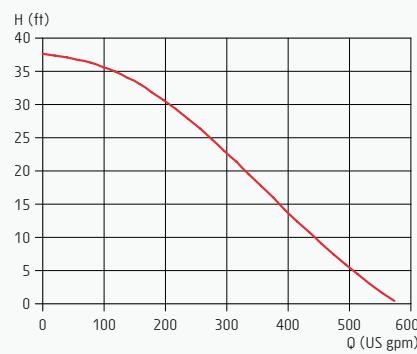


Todos los datos de Salvador son preliminares

SENIOR

Especificaciones técnicas

Conexión de descarga	4"
Potencia nominal de salida	7.5 HP
Consumo máximo	6.2 kW
Velocidad de giro del eje	1700 RPM
Corriente nominal a 400 V	9.4 A
Corriente nominal a 500 V	7.5 A

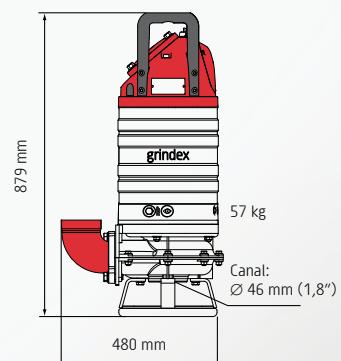
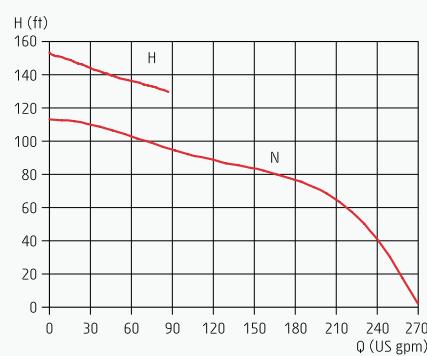


Todos los datos de Senior son preliminares

SANDY

Especificaciones técnicas

	N	H
Conexión de descarga	3"	3"
Potencia nominal de salida	8.9 HP	8.9 HP
Consumo máximo	7.7 kW	7.7 kW
Velocidad de giro del eje	3490 RPM	3490 RPM
Corriente nominal a 400 V	11 A	11 A
Corriente nominal a 500 V	8.5 A	8.6 A



Todos los datos de Sandy son preliminares



Especificaciones técnicas

BOMBAS DE DRENAJE

Accesorios

Ánodos de zinc Collar de baja succión
Interruptor flotador Conexión en tandem

(Los accesorios no están disponibles para todos los modelos de bomba)

Cierres de eje

Junta de cartucho (Minex-Matador, no incluye Master SH). Juntas mecánicas dobles premontadas con compartimento de aceite entre las juntas

Materiales de la junta inferior:

- Junta de cartucho (Minex-Matador, no incluye Master SH).
- Carburo de silicio - carburo de silicio (Master SH)
- Carburo cimentado resistente a la corrosión - Carburo cimentado resistente a la corrosión (Maxi, Magnum)

Materiales de la junta superior:

- Carburo de tungsteno - cerámica (Minex, Minette)
- Carburo de tungsteno - carburo de tungsteno (Minor, Major, Master, Matador)
- Carbono - carburo de silicio (Master SH)
- Carbono - carburo cimentado (Maxi)
- Carburo cimentado - carburo cimentado (Magnum)

Materiales

Piezas de fundición: Aluminio

Carcasa exterior: Acero inoxidable

Carcasa del estátor:

- Acero inoxidable (Minex, Minette)
- Aluminio (Minor, Major, Master, Maxi, Magnum)
- Fundición (Matador)

Eje del motor: Acero inoxidable

Impulsor: Fundición con alto contenido de cromo

Placa de desgaste: Fundición con alto contenido en cromo

Difusores: Caucho nitrílico (Maxi, Magnum: poliuretano)

Tornillos y tuercas: Acero inoxidable

Juntas tóricas: Caucho nitrílico

Especificaciones del agua

Profundidad máx. de inmersión: 20 m

Temperatura máxima del líquido: 40°C

Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m³

pH del líquido: 5-8

Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

BOMBAS DE LODO

Accesorios

Ánodos de zinc
Interruptor flotador

(Los accesorios no están disponibles para todos los modelos de bomba)

Cierres de eje

Junta de cartucho. Juntas mecánicas dobles premontadas con compartimento de aceite entre las juntas

Materiales de la junta inferior:

- Carburo de tungsteno - carburo de tungsteno

Materiales de la junta superior:

- Carburo de tungsteno - carburo de tungsteno
- Carburo de tungsteno - cerámica (Salvador)

Materiales

Piezas de fundición: Aluminio

Carcasa exterior: Acero inoxidable

Carcasa del estátor:

- Acero inoxidable (Salvador)
- Aluminio (Senior, Sandy)

Eje del motor: Acero inoxidable

Impulsor: Fundición con alto contenido de cromo

Cuerpo de bomba: poliuretano

Tornillos y tuercas: Acero inoxidable

Juntas tóricas: Caucho nitrílico

Especificaciones del agua

Profundidad máx. de inmersión: 20 m

Temperatura máxima del líquido: 40°C

Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m³

pH del líquido: 5-8

Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

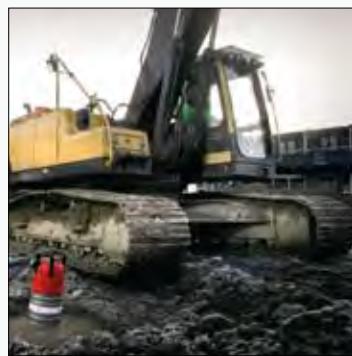




Si tiene que bombear, Grindex tiene la solución

Las bombas Grindex están diseñadas para un funcionamiento autónomo sin interrupciones. Durante 50 años, han demostrado un comportamiento fiable y seguro en una amplia gama de aplicaciones desafiantes en todo el mundo:

- Construcción y edificación
- Minería
- Perforación de túneles
- Canteras
- Industrias
- Centrales eléctricas
- Dique seco/alta mar
- Acerías
- Suministros subterráneos
- Alquiler
- Inundaciones
- Administraciones nacionales y locales
- Agricultura



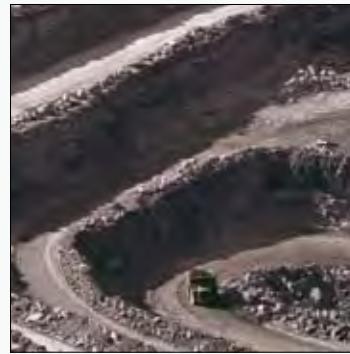
Construcción y edificación



Minería y perforación de túneles



Alquiler



Canteras y otras industrias pesadas



El equipo Grindex.

Durante más de 50 años, Grindex se ha especializado en el diseño y la fabricación de bombas eléctricas sumergibles para profesionales. Resistentes y fiables, se utilizan en todo el mundo en las aplicaciones especializadas más exigentes con más de 30.000 bombas comercializadas en más de 100 países.

Grindex dispone de bombas para casi cualquier aplicación. Nuestra gama incluye bombas de drenaje, bombas de lodo, bombas de pasta y bombas de acero inoxidable.

Cuando trabaja con una bomba Grindex puede estar seguro de que un equipo especializado le respalda. Nuestros expertos están siempre pendientes de sus necesidades. Gracias a nuestra red mundial de ventas y centros de asistencia podemos proporcionar el mayor nivel de asistencia que se pueda concebir, día y noche, los siete días de la semana, como parte de nuestro servicio al cliente.

Más información en nuestra página web: **www.grindex.com**