

R&O

32, 46, 68, 100, 150, 220, 320



APLICACIONES

Motorex R&O son aceites lubricantes recomendados principalmente para lubricación de cojinetes de turbinas.

Utilice Motorex R&O siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones adicionales como:

- Sistemas hidráulicos.
- Compresores de aire.
- Sistemas de transmisión de calor.

BENEFICIOS

- Protege los metales contra la corrosión.
- Protege los metales contra el desgaste.
- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Alta estabilidad a la temperatura.
- Alarga el periodo de cambio del aceite.
- Baja formación de espuma.
- Buena liberación del aire.
- Rápida separación del agua.

VISCOSIDAD

- ISO 32
- ISO 46
- ISO 68
- ISO 100
- ISO 150
- ISO 220
- ISO 320

APROBACIONES

Los lubricantes Motorex R&O cumplen o exceden con las normas:

- Alstom HTGD 90117
- General Electric GEK-32568F
- TLV901304
- Solar Turbines ES 9-224
- British Estándar BS 489
- DIN 51515

TECNOLOGÍA

Los lubricantes Motorex utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I. Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que los aceites convencionales.

PROPIEDADES

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

ASTM	Propiedad	32	46	68	100	150	220	320
D-4052	Gravedad Específica @ 15,5°C	0.861	0.861	0.8692	0.8723	0.8797	0.883	0.889
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	31.6	46.48	68.04	100.7	149.30	215	323
D-445	Viscosidad cSt @ 100°C	5.5	6.97	8.91	11.50	14.83	19	24.3
D-2270	Índice de Viscosidad	109	106	104	101	99	99	96
D-92	Punto de Inflamación °C	240	230	244	256	286	266	280
D-97	Punto de Fluidez °C	-12	-21	-21	-21	-18	-12	-9