



# CHEVRON SRI GREASE

## 2

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La grasa Chevron SRI Grease es una grasa de alta temperatura para chumaceras de bola y rodillo.

### BENEFICIO PARA EL CLIENTE

La grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 proporciona valor a través de:

- **Amplio rango de aplicación** — Adecuado para operaciones de altas rpm, operando en temperaturas que van desde -29°C to 177°C (-20°F hasta 350°F).
- **Excelente estabilidad a la oxidación** — Proporciona una vida excepcional de las chumaceras a temperaturas de operación en el rango de 93°C hasta 177°C (199°F a 350°F).
- **Excelente protección contra herrumbre** — Proporciona protección contra herrumbre según lo define ASTM D1743-73 con 5% de Agua de Mar Sintética.

### CARACTERÍSTICAS

La grasa Chevron SRI Grease es una grasa para chumaceras de bola y rodillo de alta temperatura.

Está formulada con stocks base altamente refinados, un moderno engrosador de poliurea orgánica, sin ceniza, mezclado con inhibidores de herrumbre y oxidación (estos últimos para proporcionar una sobresaliente protección contra herrumbre en aplicaciones severas a las que muchas aplicaciones de motores eléctricos están expuestas en operaciones de campo). Su textura es suave y tersa y es de color verde oscuro.

Como se mencionó, la grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 pasa la Prueba de Herrumbre en Chumaceras, ASTM D1743-73 con 5% de agua de mar sintética. Estas propiedades ayudan a proporcionar una vida de chumacera más larga bajo operaciones de alta velocidad y alta temperatura. Esto es casi 10 veces la

vida posible cuando se utilizan grasas de litio convencionales. Bajo temperaturas y condiciones normales de operación, la grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 puede ser utilizada como un lubricante "Life Pack" en chumaceras selladas.

Cabe hacer notar que en los motores eléctricos actuales más modernos, con alta potencia de salida (caballos de fuerza), hay tiempos en donde estas unidades emplean chumaceras de bola y chumaceras con elementos de rodillo en el mismo motor. En unidades en donde los caballos de fuerza y la carga son considerados altos en las chumaceras con elementos de rodillo, las grasas EP deben ser empleadas. En estas instancias, la grasa Black Pearl® Grease EP sería la grasa de elección y es totalmente compatible para uso con la grasa Chevron SRI Grease.

### APLICACIONES

La grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 se recomienda:

- para uso en un amplio rango de aplicaciones automotrices e industriales
- para uso en chumaceras antifricción operando a altas velocidades (10,000 rpm y mayores)
- en donde las temperaturas de operación se encuentran en el orden de 150°C (302°F) y mayores
- cuando existe una posibilidad de que el agua o agua salada se introduzca en las chumaceras

La grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 se desempeñará en las chumaceras a temperaturas tan bajas como -29°C (-20°F).

La grasa Chevron SRI Grease NLGI 2 está registrada por la NSF y es aceptable como un lubricante en donde no existe posibilidad de contacto con alimentos (H2) en y alrededor de las áreas de procesamiento de alimentos. El Programa de Registro de Compuestos No Alimentarios de la NSF (NSF Nonfood Compounds Registration Program) es una continuación del programa de aprobación y listado de productos, el cual está basado en satisfacer los requerimientos

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

25 octubre 2011

GR-110s

© 2008-2011 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Black Pearl son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

regulatorios de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

<b>Grado NLGI</b>	<b>2</b>
<i>Número de Producto</i>	254504
<i>Número MSDS</i>	6979MEX
Temperatura de Operación, °C(°F) Mínima <sup>1</sup> Máxima <sup>2</sup>	-30(-22) 177(350)
Penetración, a 25°C(77°F) No trabajada Trabajada	255 280
Punto de Goteo, °C(°F)	243(470)
Vida a Alta Temperatura, horas a 177°C(350 F), ASTM D3336	400
Lincoln Ventmeter, psig a 30 s, a 75°F 30°F 0°F	225 425 750
Engrosador, % Tipo	8.0 Poliurea
Grado de Viscosidad ISO, Aceite Base Equivalente	100
Viscosidad, Cinemática* cSt a 40°C cSt a 100°C	116 12.3
Viscosidad, Saybolt* SUS a 100°F SUS a 210°F	606 69.0
Índice de Viscosidad*	97
Punto de Inflamación, °C(°F)*	260(500)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)*	-15(+5)
Textura	Suave, Tersa
Color	Verde Oscuro

Pueden encontrarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

- 1 La temperatura mínima de operación es la temperatura más baja a la cual podría esperarse que una grasa, ya colocada, proporcione lubricación. La mayoría de las grasas no pueden ser bombeadas a estas temperaturas mínimas de operación.
  - 2 La temperatura máxima de operación es la temperatura más alta a la cual una grasa podría ser utilizada con relubricación frecuente (diaria).
- \* Determinado en aceite mineral extraído por filtración al vacío.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.