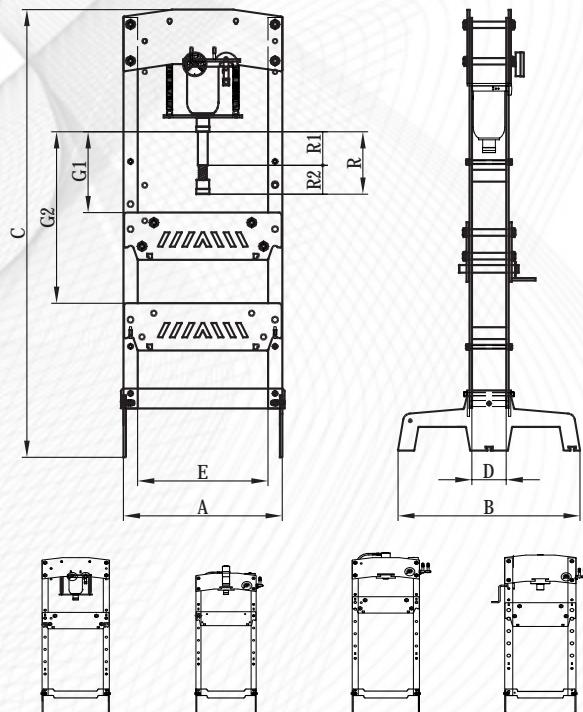




A-5552/15: Para prensas de 15 t.  
A-5552/30: Para prensas de 30 y 50 t.  
Adaptador y mandrinos. Ø30 25 22 20 18 16 12

La bandeja portamandrinos es de serie en las prensas de suelo pero el juego de mandrinos es opcional.



Capacidad (t)	10	15	15	15	30	15	30	50
Medidas (mm)								
A	600	600	600	600	670	600	670	710
B	450	450	450	770	770	770	770	770
C	1125	1060	1050	1735	1860	1760	1920	1895
D	120	120	120	120	145	120	145	145
E	500	500	500	500	550	500	550	550
G1 Mínimo	160	150	150	150	150	150	155	155
G2 Máximo	460	300	450	660	680	660	690	715
R1 Recorrido	135	150	95	150	150	95	120	120
R2 Recorrido husillo	-	75	75	75	75	75	75	75
R Recorrido total	135	225	170	225	225	170	195	195
Peso (kg)	71	69	74	81	131	86	135	206

#### Referencias

Con bomba manual	KSC-10	KSG-15	KSC-15	KMG-15	KMG-30	KCK-15	KCK-30	KCK-50
Con BKN-09	-	-	-	-	-	-	KCK-30N	KCK-50N
Con BKN-09+A-5553	-	-	-	-	-	-	KCK-30NF	KCK-50NF



Husillo extensible para un acercamiento más rápido y preciso a la posición de trabajo.



BKD-09: Bomba de 2 velocidades.  
Para modelos KCK-30 y KCK-50.



BK-05: Bomba de una velocidad.

Fabricamos prensas en dos versiones: modelos KMG y KSG con conjunto hidráulico monobloc y modelos KCK y KSC con bomba y cilindro independientes.

Diseño compacto y funcional que integra todos los elementos hidráulicos dentro del chasis, protegiéndolos y ahorrando espacio en el transporte.

Se suministran completamente montadas y listas para trabajar.  
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas.

Cabrestante para una fácil y rápida manipulación de la mesa de trabajo en el modelo KCK-50.

Incluyen 2 apoyos en V con guía de sujeción y orificio de extracción.  
Manómetro con amortiguación e integrado en el chasis para prolongar su vida útil.

Posicionamiento del manómetro a la altura de la vista para facilitar su lectura.

Pistón con retorno automático.

Límitador de recorrido.

Válvula de sobrepresión contra sobrecargas.

Diferentes opciones de bombas: manuales de una o dos velocidades, manual-neumáticas o eléctricas en función de la velocidad de trabajo requerida (Series KCK y KSC).

