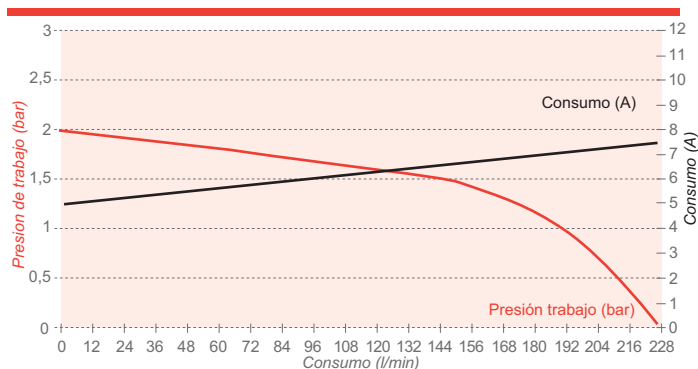




Bomba CG-150

mm
 (aprox.) 250
 370 200
 Kg
 (aprox.) 23,3

> **Curvas de caudal**



CG-150 230VCA

02050

- Apta para el transvase de carburantes.
- Es adecuada para su uso en la agricultura, construcción, obras públicas e industria.

DATOS TÉCNICOS

- Caudal según altura manométrica: desde 100 a 500l/min
- Altura máxima: 25m.c.a.
- Aspiración con válvula de retención: 6m
- Consumo: 5-9A
- Motor: 1,1kW 230-240VCA autoventilado 50Hz Monofásico
- Funcionamiento continuo S1
- Protector térmico
- R.P.M.: 2.800rpm
- Conexión mediante rosca H2" (BSP)

> **SCG-150 · BOMBA CON MEDIDOR DE LITROS**

- Equipo compuesto por bomba con medidor de litros
- Posibilidad de incorporar una base metálica





SCG-150 sin base
 metálica nº 3

*Pistola y manguera no incluidas

mm
 (aprox.) 475
 370 200
 Kg
 (aprox.) 28,8

DATOS TÉCNICOS DEL MEDIDOR

- Indicador parcial de 4 cifras y 2 decimales
- Totalizador de 6 cifras
- Puesta a cero automática a los 30 segundos o mediante la tecla RESET
- Volúmenes a transvasar para caudales entre 5 y 150l/min
- Temperatura mín/máx.: -5°C / +60°C
- Precisión: +/- 0,5 + 2 dígitos
- Rosca conexión entrada/salida H 1" o H1 1/2" GAS (BSP) con bridas de aluminio
- 2 baterías 1,5VCC alcalinas AA. Avisador de batería baja
- Parámetros de calibración y totalizador de litros almacenados en memoria NO VOLÁTIL
- Código acceso calibración

Bomba	Medidor	Base
 CG-150	 Electrónico MGE-150	 Metálica nº 3
•	•	•
•	•	•

31720
 30970